

豊田バンモップス株式会社

ご挨拶



取締役社長

杉田和彦

当社は1975年の創業以来、高能率加工・省資源・リサイクル性を兼ね備えた、CBN研削ホイールをはじめとする超砥粒応用工具をお客様にお届けしてまいりました。 昨年の京都議定書の発効以来、循環型社会の構築、持続可能な社会の実現が益々重要性を増してくる中、全社一丸となって省エネ、省資源、環境改善など地球環境保全活動に積極的に取り組むと共に、お客様の「ものづくり」の環境負荷低減に貢献できる、超砥粒工具の開発に邁進する所存です。

会社概要

商号	豊田バンモップス株式会社
創立	1975年
本社	愛知県岡崎市舞木町字城山1番地54 TEL 0564-48-5311 URL http://www.tvmk.co.jp/
資本金	4億81百万円
売上金	2005年度:48億4,900万円
主要事業	ダイヤモンドやCBN砥粒などを使用した超砥粒応用工具の製造販売
従業員数	265名
事業所	営業拠点:愛知・東京・大阪・静岡・広島 生産拠点:本社工場(愛知)

製品紹介



ボリフィイドボンドCBNホイール

- ・カムシャフト研削用
- ・クランクシャフト研削用
- ・超高速コンタリング研削用
- ・汎用円筒研削用 他



ダイヤモンドロータリドレッサ

- ・トラバースタイプ
- ・プランジタイプ
- ・ベアリング用
- ・ボールネジ用
- ・ピストンリング用 他

環境データ

本社工場

項目	環境データ			
	公的規制値	自主基準値	実績	
水質	BOD	20	20	5.6
	COD	20	20	13
	SS	20	20	11
	pH	6.5~8.5	6.5~8.5	7.7
	鉱物油	2	2	<1
	銅	1	1	0.02
	亜鉛	3	3	0.03
	溶解性鉄	5	5	0.5
	窒素	38	38	13
	燐	4.1	4.1	1.6
騒音	朝	55	55	45.7
	昼	60	60	42.4
	夕	55	55	41.8
	夜	50	50	41.2

単位:mg/l (pHを除く)
記載のない他の規制項目はすべて検出されていません
単位:デシベル
大気、振動は特定施設なし

環境マネジメントシステム

環境目的	パフォーマンス指標('09年度目標)	2005年度目標	2005年度実績	評価	主な取り組み	
環境対応商品	リサイクル CBNホイールのベースリサイクルの推進	CBNホイールのベース再生率 '99年度比 31.7% 向上 ベース再生率 '99年度 39.1% '09年度 51.5%	CBNホイールのベース再生率 '99年度比 26.6% 向上 ベース再生率 49.5%	49.7%		<p>ビットホイールベースのリサイクル活動</p>  <p>CBN砥石</p>  <p>ビットホイールベースの再生率</p>
	高寿命 CBNホイールの高寿命化の推進	CBNホイールのコストパフォーマンス向上件数 '99年度比 2.1倍(ツールコスト20%以上低減件数) コストパフォーマンス向上件数 '99年度 7件/年 '09年度 15件/年	CBNホイールのコストパフォーマンス向上件数 '99年度比 1.9倍 (ツールコスト20%以上低減件数) コストパフォーマンス向上件数 13件/年	13件		<p>改善砥石の提案と加工条件の最適化</p>  <p>砥石仕様、加工条件の最適化</p>  <p>コストパフォーマンス向上件数</p>
省エネ	電気使用量の削減	電力使用量(原単位) '99年度比 6.2% 削減 '99年度 948.2Kwh/百万円 '09年度 889.4Kwh/百万円	電力使用量(原単位) '99年度比 5.4% 削減 電力使用量(原単位) 897.0Kwh/百万円	668.7 kwh/百万円		<p>省エネタイプエアコンの導入による電気使用量の削減 クールビズ導入による省エネの推進 省エネ改善の提案</p>  <p>省エネタイプエアコンの導入</p>  <p>電気使用量の削減(原単位)</p>
省資源	埋立て・焼却廃棄物量の削減	埋立て・焼却廃棄物量 '99年度比 72.0% 削減 '99年度 109.1t/年 '09年度 30.5t/年	埋立て・焼却廃棄物量 '99年度比 69.0% 削減 埋立て・焼却廃棄物量 33.8t/年	41t		<p>分別収集細分化による、廃棄物有用化の推進 (プラスチック、WA砥石、ワイヤーカット廃線)</p>  <p>廃棄物置場の分別収集細分化</p>  <p>廃棄物量の削減</p>