

JTEKT 株式会社ジェイテクト

名古屋本社	TEL(052)527-1900	FAX(052)527-1911	〒450-8515	名古屋市中村区名駅4丁目7番1号 (ミッドランドスクエア15階)
大阪本社	TEL(06)6271-8451	FAX(06)6245-3712	〒542-8502	大阪府中央区南船場3丁目5番8号
営業本部	TEL(06)6245-6087	FAX(06)6244-9007	〒542-8502	大阪府中央区南船場3丁目5番8号

[支社/営業所]

(ステアリング商品、軸受・駆動商品)

東京支社	TEL(03)3571-6211	FAX(03)3571-6234	〒104-0061	東京都中央区銀座7丁目11番15号
東日本支社	TEL(045)929-2190	FAX(045)929-1840	〒226-0006	神奈川県横浜市緑区白山1丁目18番2号
北関東支社	TEL(0276)47-0030	FAX(0276)47-0906	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1245番地1
浜松支社	TEL(053)461-0123	FAX(053)461-5634	〒435-0016	静岡県浜松市東区和田町561番地2
第1豊田支社	TEL(0565)28-2215	FAX(0565)27-7133	〒471-0834	愛知県豊田市寿町1丁目1番地
第2豊田支社	TEL(0565)28-2216	FAX(0565)28-9205	〒471-0834	愛知県豊田市寿町1丁目1番地
岡崎地区	TEL(0564)32-0984	FAX(0564)32-1341	〒444-0908	愛知県岡崎市橋目町字恵香27番地2
名古屋支社	TEL(052)331-7431	FAX(052)332-2183	〒450-0003	愛知県名古屋市中村区名駅南5丁目1番7号
関西支社	TEL(06)6632-2681	FAX(06)6632-2607	〒556-0017	大阪市浪速区湊町1丁目4番38号
西日本支社	TEL(082)282-4184	FAX(082)281-7112	〒734-0023	広島市南区東雲本町2丁目21番地22号
宇都宮営業所	TEL(028)634-7610	FAX(028)634-7644	〒321-0953	栃木県宇都宮市東宿郷2丁目2番1号
水戸営業所	TEL(029)300-3006	FAX(029)233-5812	〒310-0021	茨城県水戸市南町3丁目4番10号
千葉営業所	TEL(043)245-2877	FAX(043)245-1422	〒260-0028	千葉市中央区新町3丁目13番
神戸営業所	TEL(078)251-8451	FAX(078)251-9556	〒651-0088	兵庫県神戸市中央区小野柄通7丁目1番1号
岡山営業所	TEL(086)444-3071	FAX(086)444-2571	〒712-8011	岡山県倉敷市連島町連島63番地
九州営業所	TEL(093)951-6551	FAX(093)951-4832	〒802-0064	福岡県北九州市小倉北区片野3丁目3番15号

(工作機械・メカトロニクス商品)

カスタマーセンター	TEL(0566)25-5430	FAX(0566)25-5467	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
東京支社	TEL(03)3571-6213	FAX(03)3571-6221	〒104-0061	東京都中央区銀座7丁目11番15号
東北地区	TEL(022)288-6461	FAX(022)288-6460	〒984-0002	宮城県仙台市若林区卸町東3丁目1番41
群馬地区	TEL(0276)46-2564	FAX(0276)46-8642	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1245番地1
浜松支社	TEL(053)460-8181	FAX(053)411-3181	〒435-0016	静岡県浜松市東区和田町561番地2
名古屋支社	TEL(052)331-7432	FAX(052)332-2183	〒450-0003	愛知県名古屋市中村区名駅南5丁目1番7号
北陸営業所	TEL(076)248-5722	FAX(076)248-5824	〒921-8842	石川県石川郡野々市町字徳用町331番地
関西支社	TEL(06)6632-2815	FAX(06)6632-2607	〒556-0017	大阪市浪速区湊町1丁目4番38号
西日本支社	TEL(082)282-4184	FAX(082)281-7112	〒734-0023	広島市南区東雲本町2丁目21番地22号
福岡営業所	TEL(092)523-8765	FAX(092)523-8785	〒810-0011	福岡県福岡市中央区高砂2丁目6番2号

工作機械・メカトロニクス営業部	TEL(0566)25-5145	FAX(0566)25-5472	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
工作機械・メカトロ海外営業部	TEL(0566)25-5171	FAX(0566)25-5467	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地

[工作機械・メカトロ事業本部サービスセンター]

工作機械サービス(研削盤)	TEL(0566)25-5161	FAX(0566)25-5469	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
工作機械サービス(マシニングセンタ)	TEL(0566)25-5165	FAX(0566)25-5469	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
工作機械サービス(専用機)	TEL(0566)25-5385	FAX(0566)25-5469	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
メカトロサービス	TEL(0566)25-8291	FAX(0566)25-5469	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
テクニカルサービス	TEL(0566)25-5162	FAX(0566)25-5469	〒448-8652	愛知県刈谷市朝日町1丁目1番地
東京サービス	TEL(049)297-9905	FAX(049)297-9904	〒350-0193	埼玉県比企郡川島町八幡6丁目13番地
群馬サービス	TEL(0276)46-2564	FAX(0276)46-8642	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1245番地1
浜松サービス	TEL(053)460-8181	FAX(053)411-3181	〒435-0016	静岡県浜松市東区和田町561番地2
北陸サービス	TEL(076)248-5722	FAX(076)248-5824	〒921-8842	石川県石川郡野々市町字徳用町331番地
大阪サービス	TEL(06)6632-2834	FAX(06)6632-2607	〒556-0017	大阪市浪速区湊町1丁目4番38号
広島サービス	TEL(082)282-4184	FAX(082)281-7112	〒734-0023	広島市南区東雲本町2丁目21番地22号
福岡サービス	TEL(092)523-8765	FAX(092)523-8785	〒810-0011	福岡県福岡市中央区高砂2丁目6番2号

<http://www.jtekt.co.jp>

公的規格により規定されていない特性値は当社測定規定によります。

本カタログの記載内容は予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。

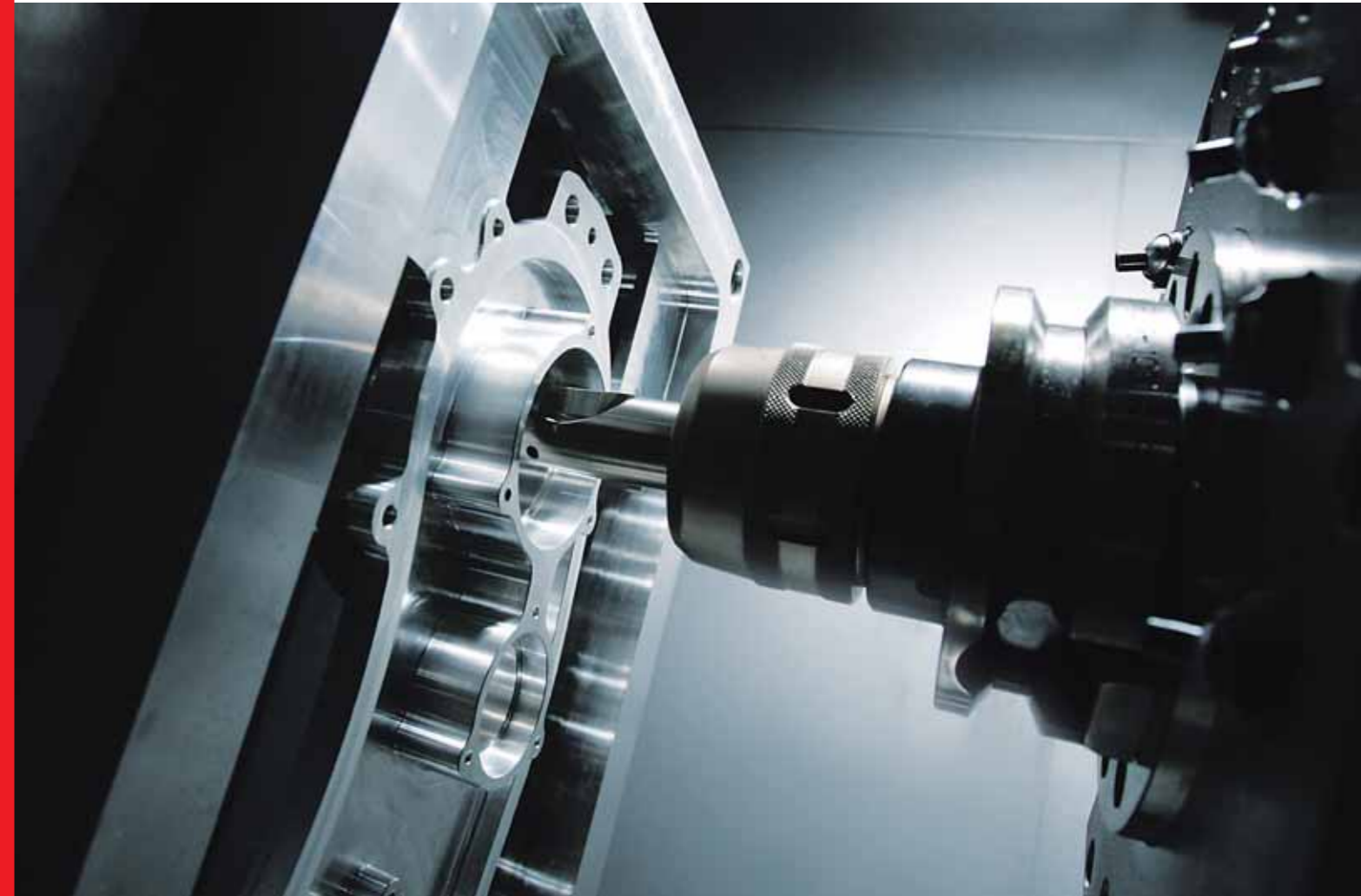
外国為替及び外国貿易法の規定により規制物資等(または役務)に該当する製品を日本国外に輸出する場合には、日本国政府の輸出許可が必要です。

再移転、再販売、再輸出等を行う場合には、事前に当社の同意が必要となりますので、ジェイテクトへ必ずご連絡下さい。

本カタログに掲載の製品を安全に正しくご使用いただくために、事前に必ず「マニュアル」をよくお読み下さい。

Machining Centers

Line Up



JTEKT

株式会社ジェイテクト

高精度、高速、高剛性で生産性をアップ
信頼性と効率を追求したハイテクマシンです。

横形マシニングセンタ

FH400J/FH500J

クラス最小・最速



写真はFH400Jです。



- クラス最小のフロアスペース
- 早送り速度60m/min、工具交換時間(C-C)2.4秒
- 円筒ころスライド、長期間水準を安定させる高剛性3点支持ベッド

	FH400J	FH500J
パレット寸法(mm)	□400	□500
移動量 X 軸 (mm)	600	730
移動量 Y 軸 (mm)	560	730
移動量 Z 軸 (mm)	630	850
早送り速度 (m/min)	60	60
主軸回転速度 (min ⁻¹)	15,000	15,000
主軸端形状 ※	BT No.40	BT No.40
主軸用電動機 (kW)	22/18.5	22/18.5

FH550SX/FH630SX/FH800SX

クラス最高の切削性能を誇る
プレミアムモデル



写真はFH630SXです。



Y軸デュアルボールねじ

- 解析によって裏付けられた高剛性コラム
- Y・Z軸デュアルボールねじ駆動による高い追従性
- 鉄・鋳物の重切削を可能とするパワフル主軸

	FH550SX			FH630SX			FH800SX		
パレット寸法(mm)	□550 [□500]			□630			□800		
移動量 X 軸 (mm)	750			1,000			1,250		
移動量 Y 軸 (mm)	800			800			1,100		
移動量 Z 軸 (mm)	850			850			1,050		
早送り速度 (m/min)	60			60			48		
主軸回転速度 (min ⁻¹)	6,000	[15,000]	[6,000]	6,000	[15,000]	[6,000]	6,000	[15,000]	[6,000]
主軸端形状 ※	BT No.50			BT No.50			BT No.50		
主軸用電動機 (kW)	30/22	[30/25]	[37/30]	30/22	[30/25]	[37/30]	30/22	[30/25]	[37/30]

FH550S/FH630S

幅広い用途に活用できる
ベーシックモデル



写真はFH550Sです。



- 早送り速度60m/min、早送り加速度9.8m/s² (1.0G)の高速・高加速送り
- 円筒ころスライド、長期間水準を安定させる高剛性3点支持ベッド
- BTS (Ball screw Thermo Stabilizer) 機能の標準採用

	FH550S				FH630S			
パレット寸法(mm)	□550 [□500]				□630			
移動量 X 軸 (mm)	750				1,000			
移動量 Y 軸 (mm)	800				800			
移動量 Z 軸 (mm)	850				850			
早送り速度 (m/min)	60				60			
主軸回転速度 (min ⁻¹)	15,000	[20,000]	[8,000]	[15,000]	15,000	[20,000]	[8,000]	[15,000]
主軸端形状 ※	BT No.40	HSK A63	BT No.40	BT No.50	BT No.40	HSK A63	BT No.40	BT No.50
主軸用電動機 (kW)	22/18.5	[22/18.5]	[17.7/15]	[22/18.5]	22/18.5	[22/18.5]	[17.7/15]	[22/18.5]

FA630S/FA800S/FA1050S

すべてのモノづくりにフィットする
高剛性角スライドマシン



写真はFA800Sです。



角スライド

- 強力切削を支える高剛性ベッドと角スライド
- ワーク振りを更にワイドに。長い工具も標準対応 (除くFA630S)
- 鉄・鋳物の重切削を可能とするパワフル主軸

	FA630S				FA800S				FA1050S			
パレット寸法(mm)	□630				□800				□1050			
移動量 X 軸 (mm)	1,000				1,350				1,600			
移動量 Y 軸 (mm)	800				1,150				1,400			
移動量 Z 軸 (mm)	750				1,150				1,150			
早送り速度 (m/min)	36				24				24			
主軸回転速度 (min ⁻¹)	6,000	[5,000]	[15,000]	[15,000]	6,000	[6,000]	[15,000]	[15,000]	6,000	[6,000]	[15,000]	[15,000]
主軸端形状 ※	BT No.50				BT No.50				BT No.50			
主軸用電動機 (kW)	30/22	[18.5/15]	[22/18.5]	[30/25]	30/22	[45/37]	[22/18.5]	[30/25]	30/22	[45/37]	[22/18.5]	[30/25]

切削加工の主流となるマシニングセンタ…

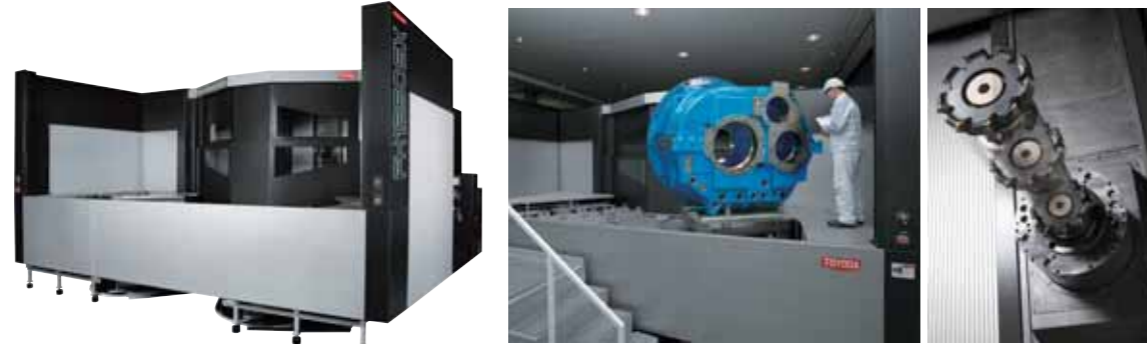
小物部品、中物部品のスピーディーな生産から、大物工作物の高精度加工まで対応できる充実のラインナップ。加工品位、生産ロット、ワークサイズに応じて最適のマシンをお選びください。

※ 詳細形状はツーリング資料を参照ください。
* 写真はオプション仕様を含みます。
[] オプション仕様です。

横形マシニングセンタ

FH800SXL / FH1250SX / FH1250SW

クラス最大・最速



- クラス最大の工作物領域とストローク
- 小型機並みの早送り速度と工具交換時間
- 難削材料の重切削を可能とするハイトルク主軸

写真はFH1250SXです。

ワイル主軸(W軸) (FH1250SW)

	FH800SXL			FH1250SX			FH1250SW		
パレット寸法(mm)	□800 [800×1,000]			□1250 [1,250×1,600]			□1250 [1,250×1,600]		
移動量 X軸(mm)	1,600			2,200			2,200		
移動量 Y軸(mm)	1,400			1,600			1,500		
移動量 Z軸(mm)	1,850			1,850			1,850		
移動量 W軸(mm)	-			-			550		
早送り速度(m/min)	54			42			32 (X,Y), 42 (Z), 5 (W)		
主軸回転速度(min ⁻¹)	6,000	[8,000]	[15,000]	6,000	[8,000]	[15,000]	3,000		
主軸端形状※	BT No.50			BT No.50			BT No.50		
主軸用電動機(kW)	30/22	[37/30]	[30/25]	30/22	[37/30]	[30/25]	45/37		

ライン用マシニングセンタ

TOPCENTER® F3/F4/F4X

クラス最小・最強



写真はTH355F3,TH355F4です。

走行ロボット方式

ワークダイレクト搬送方式

- クラス最小のフロアスペース
- 早送り速度60m/min、Z軸早送り加速度17.64m/s²(1.8G)の高速・高加速送り
- 円筒ころスライド、長期間水準を安定させる高剛性3点支持ベッド

	TH355F3		TH555F3		TH355F4		TH555F4		TH355F4X		TH555F4X	
テーブル寸法(mm)	□500		□500		□500		□500		□500		□500	
移動量 X軸(mm)	300		500		300		500		300		500	
移動量 Y軸(mm)	550+33 *2		550+33 *2		550+33 *2		550+33 *2		550		550	
移動量 Z軸(mm)	530		530		530		530		530		530	
早送り速度(m/min)	60		60		60		60		60		60	
主軸回転速度(min ⁻¹)	12,000	[15,000]	12,000	[15,000]	10,000	[15,000]	10,000	[15,000]	8,000	[15,000]	8,000	[15,000]
主軸端形状※	BT No.30		BT No.30		HSK A63		HSK A63		HSK A63		HSK A63	
主軸用電動機(kW)	5.5/3.7	[11/7.5]	5.5/3.7	[11/7.5]	11/7.5		11/7.5		30/26		30/26	

*2 ATC ストローク

高速横形マシニングセンタ

LineaM®

高速・高精度加工を追求した
リニアモータ駆動の超高速マシン



- 軽量・高剛性移動体による高応答性を実現
早送り120m/min (X,Y)
- リニアモータ駆動送りにより、応答性は従来の3倍以上

	LineaM FH450L
パレット寸法(mm)	□450
移動量 X軸(mm)	630
移動量 Y軸(mm)	630
移動量 Z軸(mm)	700
早送り速度(m/min)	120 (X,Y), 60 (Z)
主軸回転速度(min ⁻¹)	20,000
主軸端形状※	HSK A63
主軸用電動機(kW)	45/30

UH55

金型の加工能率を飛躍的に
向上する超高速マシン



- 切削送り速度60m/min、切削送り加速度9.8m/s²(1.0G)
- 高剛性で追従性のよい全軸完全デュアルボールねじ駆動
- 回転振れ精度の高い50,000min⁻¹高速高剛性主軸

	UH55
パレット寸法(mm)	□450 [□550]
移動量 X軸(mm)	600
移動量 Y軸(mm)	600
移動量 Z軸(mm)	600
早送り速度(m/min)	60
主軸回転速度(min ⁻¹)	50,000
主軸端形状※	HSK A40
主軸用電動機(kW)	15/11

5軸横形マシニングセンタ

FH80M-5Axis / FH100M-5Axis FH150M-5Axis

大物金型の高能率5軸加工を実現



- 大物金型を強力に保持しながら高精度に割出し加工
- 高剛性チルトターンテーブル採用による、高精度位置決め
- 主軸熱変位補正機能による長時間安定連続運転

	FH80M-5Axis		FH100M-5Axis		FH150M-5Axis	
パレット寸法(mm)	□800		□1,050		1,800×1,250	
移動量 X軸(mm)	1,100		1,500		2,100	
移動量 Y軸(mm)	1,150		1,400		1,600	
移動量 Z軸(mm)	1,150		1,300		1,400	
早送り速度(m/min)	15 (X), 24 (Y,Z)		20 (X), 24 (Y,Z)		15	
主軸回転速度(min ⁻¹)	15,000 [20,000]		15,000 [20,000]		15,000	
主軸端形状※	HSK A100		HSK A100		HSK-A100	
主軸用電動機(kW)	30/25	[30/22]	30/25	[30/22]	30/25	

FMC / FMS

人にやさしく。進化を続ける TOYODA® 総合生産システム

JTEKTは1972年に第1号機のFMSをお客様へ納入して以来、これまで多数のシステム納入実績を有しており、国内外からFA時代になくはないシステムメーカーとして、高い信頼と期待を得ています。

自社開発による一貫したメカトロニクス技術・ソフトウェアモジュールの最適な組み合わせと豊富な納入実績をもとに、お客様のニーズにマッチしたFMC・FMSを製作しています。



スタッククレーン式

スタッククレーン式

立体パレットプール式



ロボット式

ガントリーローダ式

※ 詳細形状はツーリング資料を参照ください。
* 写真はオプション仕様を含みます。
[] オプション仕様です。

信頼性と効率を追求し、製造設備としての価値を高めたマシンです。

立形マシニングセンタ

PV640JB/PV640J4

クラス最小・最速



固定テーブル仕様

チルトテーブル仕様

パレットチェンジャ仕様

- 早送り速度 60m/min の高速送り
- 円筒ころスライド、長期間水準を安定させる高剛性3点支持ベッド
- 加工形態に合わせて3つのテーブル仕様から選択可能

	PV640J3		PV640J4	
テーブル(作業面)寸法(mm)	700×450 *1	[520×470(×2ヶ)]*2	700×450 *1	[520×470(×2ヶ)]*2
移動量 X 軸 (mm)	600		600	
移動量 Y 軸 (mm)	400	[500] *1	400	[500] *1
移動量 Z 軸 (mm)	400	400	400	400
早送り速度 (m/min)	60		60	
主軸回転速度 (min ⁻¹)	12,000		12,000	[8,000]
主軸端形状 ※	BT No.30		BT No.40	
主軸用電動機 (kW)	5.5/3.7		11/7.5	[11/7.5/5.5]

*1 固定テーブル仕様です。チルトテーブル仕様の詳細はツーリング資料を参照ください。
*2 パレットチェンジャ仕様です。

FV965S/FV1165S/FV1365S/FV1565S/ FV1480S/FV1680S/FV1890S/FV2090S

すべてのモノづくりにフィットする高剛性角スライドマシン



写真はFV1365Sです。



写真はFV2090Sです。



角スライド

- 強力切削を支える高剛性ベッドと角スライド *1
- オーバーハングの少ないY軸4本スライド
- 作業者にやさしい操作性・作業性

	FV965S	FV1165S	FV1365S	FV1565S	FV1480S	FV1680S	FV1890S	FV2090S
テーブル(作業面)寸法(mm)	1,100×650	1,300×650	1,450×650	1,650×650	1,550×800	1,750×800	1,950×900	2,150×900
移動量 X 軸 (mm)	900	1,100	1,300	1,500	1,400	1,600	1,800	2,000
移動量 Y 軸 (mm)	650	650	650	650	800	800	900	900
移動量 Z 軸 (mm)	600	600	600	600	700	800	900	900
早送り速度 (m/min)	30 (X,Y), 24 (Z)	30 (X,Y), 24 (Z)	30 (X,Y), 24 (Z)	24 (X,Y), 18 (Z)	24 (X,Y), 18 (Z)	24 (X,Y), 18 (Z)	20 (X,Y), 18 (Z)	20 (X,Y), 18 (Z)
主軸回転速度 (min ⁻¹)	8,000 [12,000]	6,000 [10,000]	8,000 [12,000]	6,000 [10,000]	8,000 [12,000]	6,000 [10,000]	6,000 [10,000]	6,000 [10,000]
主軸端形状 ※	BT No.40	BT No.50	BT No.40	BT No.50	BT No.40	BT No.50	BT No.50	BT No.50
主軸用電動機 (kW)	15/11 [18.5/15]	18.5/15	15/11 [18.5/15]	18.5/15	15/11 [18.5/15]	18.5/15	26/22 [18.5/15]	26/22 [18.5/15]

*1 FV1890S, FV2090SのY軸は、角スライドとリニアガイドのハイブリッドです。

5軸立形マシニングセンタ

UX570-5Axis

多面加工や複雑形状部品加工に最適



航空機用インペラ加工



- 高速性能に優れたガントリー構造 (X,Y,Z軸) と、剛性に優れたトラニオン構造 (A,C軸) の採用
- C軸ダイレクトドライブテーブルでの高速割出し 70min⁻¹
- Y軸デュアルボールねじ駆動による高い追従性

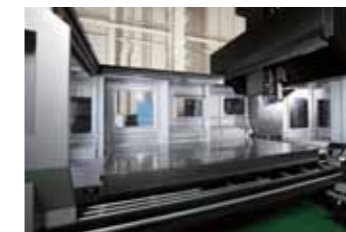
	UX570-5Axis
テーブル寸法 (mm)	φ550
移動量 X 軸 (mm)	550
移動量 Y 軸 (mm)	700
移動量 Z 軸 (mm)	500
移動量 A 軸 (°)	+30 ~ -120
移動量 C 軸 (°)	360
早送り速度 (m/min)	48 (X,Y,Z)
早送り速度 (min ⁻¹)	25 (A), 70 (C)
主軸回転速度 (min ⁻¹)	15,000
主軸端形状 ※	BT No.40
主軸用電動機 (kW)	22/18.5

横形マシニングセンタで培った高生産性、高信頼性技術を織り込んだ立形マシニングセンタです。

門形マシニングセンタ

RB2112/RB3012/ SB2116/SB3016/SB4016

ワイドな加工領域を実現する門形シリーズ



広い作業エリア



写真はSB3016です。

- 円筒ころスライド、長期間水準を安定させる高剛性ベッド
- シンプル3軸構成による信頼性の向上
- 6,000min⁻¹高剛性ギヤ主軸

	RB2112	RB3012	SB2116	SB3016	SB4016
テーブル(作業面)寸法(mm)	2,000×1,100	3,000×1,100	2,000×1,500	3,000×1,500	4,000×1,500
移動量 X 軸 (mm)	2,120	3,060	2,120	3,060	4,060
移動量 Y 軸 (mm)	1,200	1,200	1,600	1,600	1,600
移動量 Z 軸 (mm)	800	800	800	800	800
有効門幅 (mm)	1,300	1,300	1,700	1,700	1,700
早送り速度 (m/min)	24 (X,Y), 15 (Z)	24 (X,Y), 15 (Z)	24 (X,Y), 15 (Z)	24 (X,Y), 15 (Z)	20 (X), 24 (Y), 15 (Z)
主軸回転速度 (min ⁻¹)	6,000 [10,000]	6,000 [10,000]	6,000 [10,000]	6,000 [10,000]	6,000 [10,000]
主軸端形状 ※	BT No.50		BT No.50		BT No.50
主軸用電動機 (kW)	18.5/15	[22/18.5]	18.5/15	[22/18.5]	26/22 [22/18.5]

※ 詳細形状はツーリング資料を参照ください。
* 写真はオプション仕様を含みます。
[] オプション仕様です。