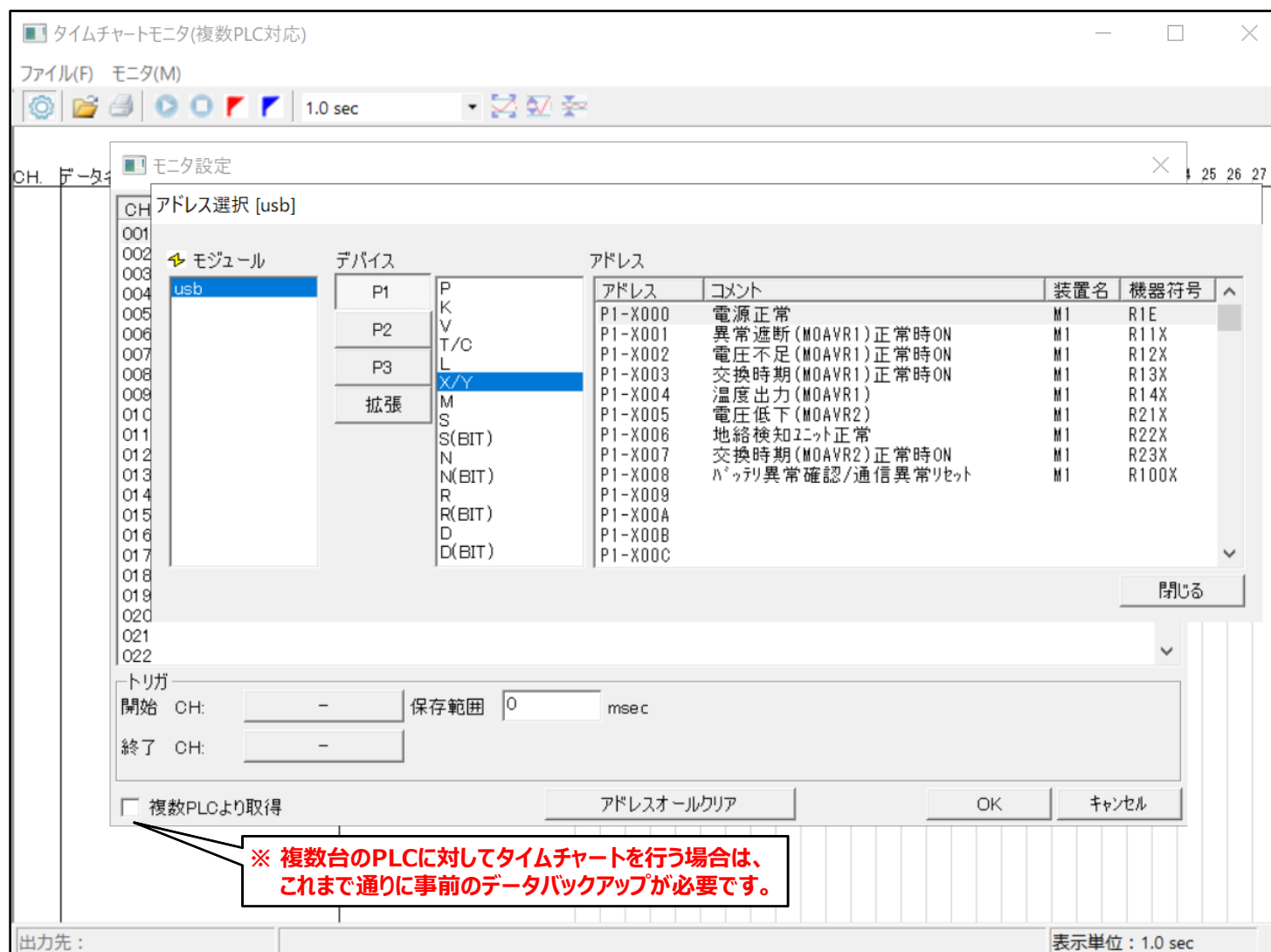


メカトロ製品バージョンアップの御案内【補足資料】

①タイムチャートモニタ(複数PLC対応)機能にて、「モニタ設定画面」と「タイムチャート表示」の操作性を向上しました。

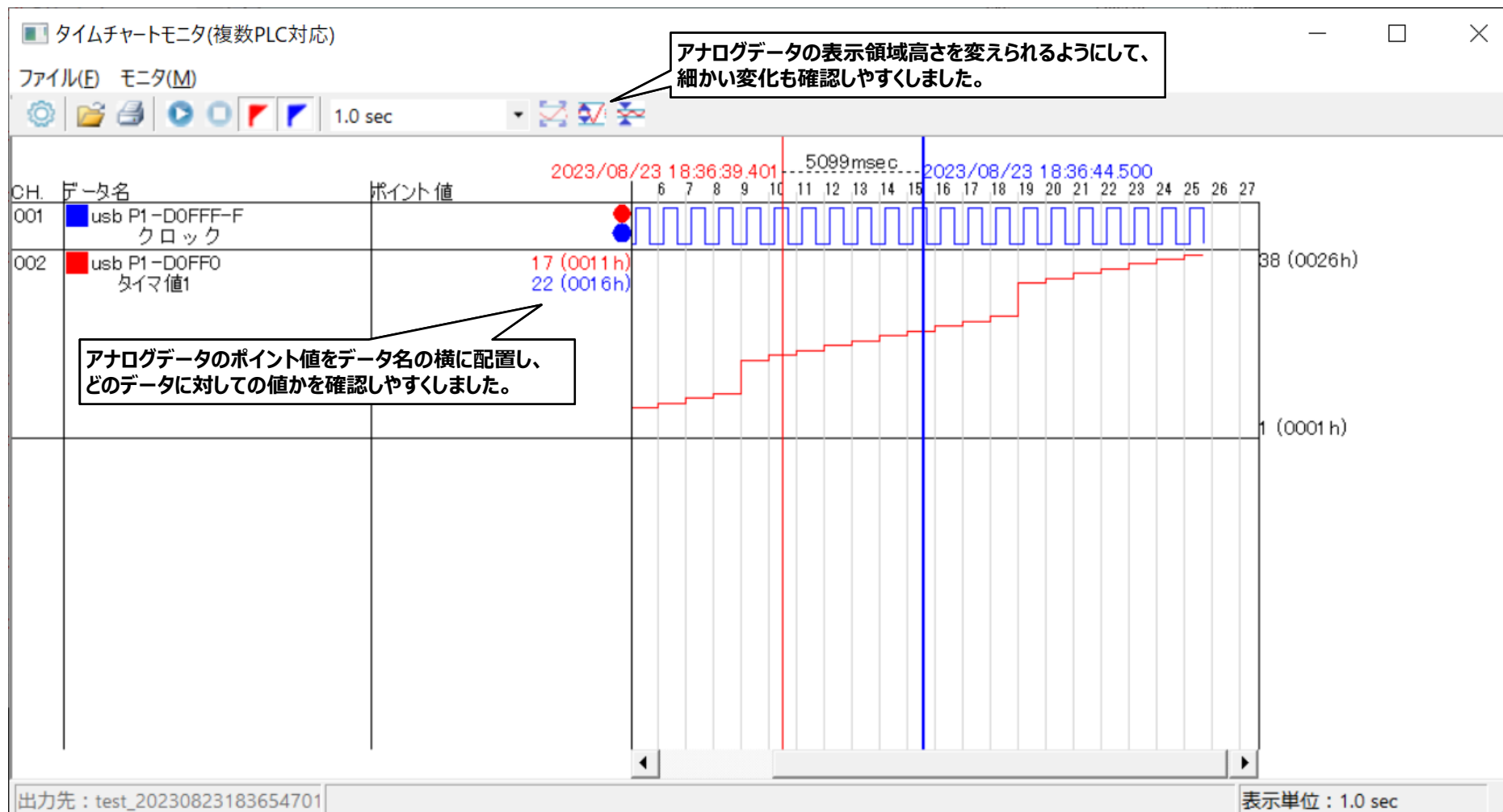
- ・ PLC1台(現在開いているプロジェクト)に対してタイムチャートを行う場合、事前のデータバックアップを不要にしました。



メカトロ製品バージョンアップの御案内【補足資料】

①タイムチャートモニタ(複数PLC対応)機能にて、「モニタ設定画面」と「タイムチャート表示」の操作性を向上しました。

- ・ビットデータとアナログデータを並べて表示するようにして、波形を見やすくしました。



メカトロ製品バージョンアップの御案内【補足資料】

②SFC編集機能において、アクションの新規作成時に、モジュールコメントを簡単にアクションコメントと合わせられるようにチェックボックスを追加しました。

The image shows a screenshot of the JTEKT SFC editor interface. At the top, a dialog box titled 'プログラム1 PROC0 (1)' is open. It contains a table with the following data:

アクション	コメント
AC10	運転開始

Below the table, there is a checkbox labeled 'モジュールのコメントにも同じコメントをセットする' (Set the same comment to the module comment) which is checked. To the right of the checkbox is a button labeled 'I-O(P)'. Below the table, there are buttons for 'OK' and 'キャンセル'. A pink arrow points from the dialog box to the main SFC editor window.

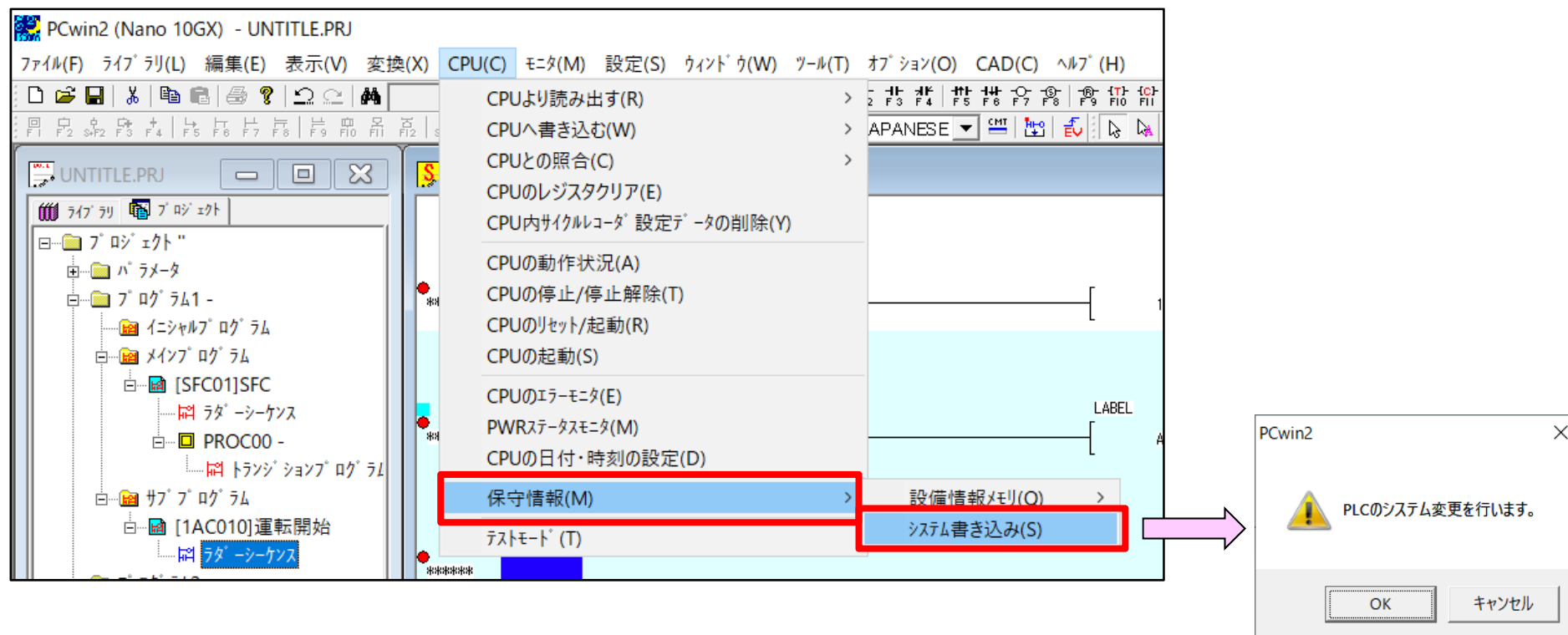
The main SFC editor window shows a ladder logic diagram. The diagram has four rungs. The first rung is labeled '1AC010 START' and has a red box around the text '運転開始' (Start operation). The second rung is labeled 'LABEL F00005 FUN460' and has a red box around the text '運転開始' (Start operation). The third rung is labeled 'RET F00004 FUN464' and has a red box around the text 'AC010 END'. The fourth rung is labeled '1AC010 END' and has a red box around the text '運転開始' (Start operation).

A callout box points to the '運転開始' (Start operation) text in the first rung, stating: 'アクションコメントと同じコメントが、モジュールコメントにも同時にセットされるようになりました。' (The same comment as the action comment is now also set to the module comment at the same time.)

メカトロ製品バージョンアップの御案内【補足資料】

③Nano10GX、PC10PEのシステム書き込み機能を追加し、PCwin2からCPUのシステム変更(バージョンアップ)を可能にしました。

※ Nano CPUは本バージョンでのシステム変更(バージョンアップ)は行えません。



④SFCプログラムチェック時に複数エラーがある場合、一括で表示するように対応しました。

PCwin2 (Nano 10GX) - test01.nprj

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) 変換(X) CPU(C) モニタ(M) 設定(S) ウィンドウ(W) ツール(T) オプション(O) CAD(C) ヘルプ(H)

test01.nprj

プロジェクト

パラメータ

プログラム1

初期化プログラム

メインプログラム

[SFC01]SFC

データシーケンス

PROC00

[111]

サブプログラム

プログラム1 PROC00

	0	1	2	3	4
0	ST0000				
1	TR0000				
2	ST0001				
3	TR0001				
4	ST0002				

アウトプット Error(2) Warning(0)

No.	結果	アドレス	内容	詳細	エラーコード	行
1	Error	---	S F C変換	L0006: PROC00 'TR0000'の条件プログラムが必要です。	---	---
2	Error	---	S F C変換	L0006: PROC00 'TR0001'の条件プログラムが必要です。	---	---

複数のエラーを一括で表示するようにしました。

[Pos = 2, 4]

モジュール[CPU-USB]