研削盤

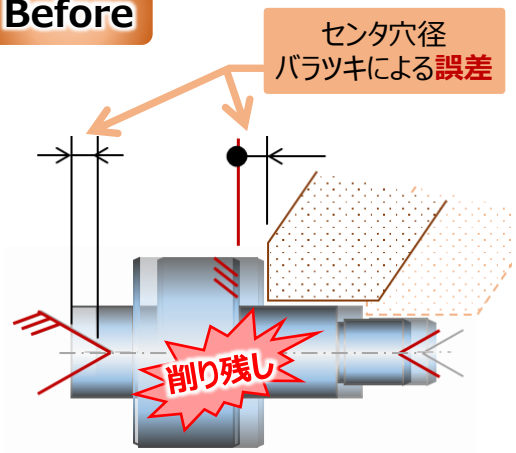
センタ穴ばらつきを自動で補正！

端面測定装置追加のご提案

センタ穴径のばらつきによる
長手寸法管理の困り事
起きてませんか。

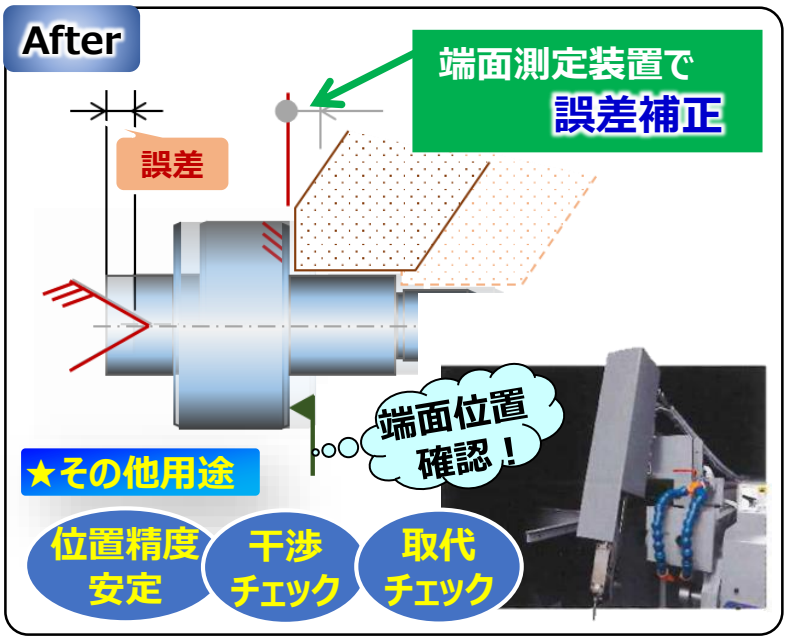
★ワーク基準面を直接タッチ！
といし台上に端面測定装置を設置，軸方向位置決め精度向上

Before



長手方向ずれによる

After



新台のオプションを、今お使いの研削盤に追加できます！

商品名称	商品No	内容	対象機種			作業時間(日)	定価(円) 改造費含む
			機種	作動油ポンプ有/無	本体カバー		
端面測定装置追加	G716AA	① といし台上へ端面測定装置取付（メトロール製） ② 油圧ポンプユニット追加　（未付属の場合） ③ 右端面研削サイクル追加　④ 制御回路変更　⑤ 動作確認	GE3Pi,4Pi GL3Pi,4Pi	無	オープンカバーのみ	2日間 操作説明含む	1,489,000
	G716AD			有	オープンカバーのみ		1,213,000
	G716AG	① といし台上へ端面測定装置取付（メトロール製） ② 油圧ポンプユニット追加　（未付属の場合） ③ 制御回路変更　④ 動作確認	GE3Ai,4Ai GL3Ai,4Ai	無	オープンカバーのみ		1,489,000
	G716AJ			有	オープンカバーのみ		1,213,000
	G716AM	① といし台上へ端面測定装置取付（メトロール製） ② 油圧ポンプユニット流用　③ 制御回路変更　④ 動作確認	GL5Ⅲ GL5i	有	フルカバー オープンカバー		1,544,000
	G716AP	① といし台上へ端面測定装置取付（東京精密製） ② 油圧ポンプユニット流用　③ 制御回路変更　④ 動作確認	e300G e300Gi	有	フルカバー オープンカバー		1,213,000
	G716AS	① といし台上へ端面測定装置取付（メトロール製） ② 油圧ポンプユニット流用　③ 制御回路変更　④ 動作確認	e500G	有	フルカバー オープンカバー		1,544,000

※ 現地工事の操作説明には、CNCプログラミング教育は含まれておりません。
※ 作動油ポンプが必要な改造の為、作動油ポンプが既設機に無かった場合、改造後作動油が必要になります。改造時に作動油をご準備ください。
※ 上記金額は、日本国内での1台分の改造工事費でご提示しております。移動交通費、宿泊費は含んでおりません。別途お見積りとさせて頂きます。
※ 上記金額は、運賃込みの金額です。日本国内に限ります。特殊な輸送方法は別途お見積り致します。
※ 上表機種以外　及び GE3/4,GL3/4　フルカバー仕様の場合は、下記宛にお問合せ下さい。
※ 本仕様 及び 価格につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先　(株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター　TEL:0566-25-5161　https://www.jtekt.co.jp

メルマガの
登録はこちら

お見積の
お問合せはこちら

JTEKT
株式会社ジェイテクト

2023年8月
株式会社ジェイテクト
工作機械・システム事業本部　カスタマーサポート部
No. CS1014J-0

見積依頼シート

ご希望のお客様へ
右のQRコードからアクセスできる「各種　お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート" に
必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社　担当営業よりお見積りご提出させていただきます。

メールの場合は、こちらにお送りください。　⇒　customer-s@jtekt.co.jp
FAXの場合は、こちらに送信願います。　⇒　FAX:0566－25－5469

＜端面測定装置追加のご提案＞

ふりがな 貴社名		ふりがな ご氏名		
部署名		連絡先	電話番号	- -
			メールアドレス	@
ご住所	〒　－			

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機　種	ご注文の商品
記入例：RF―1000　Rから始まるRF,RCなど ＋ 数字４桁	記入例：GE4Pi-50	G716**
-		

ご意見、ご要望