

加工のバリエーション

増やしませんか？

★JTEKT製CNC円筒研削盤 現状の加工サイクルで十分ですか？

新規ワーク
取り込めない生産効率
上げれない最適な生産が
できない現在使用中のJTEKT製CNC円筒研削盤に
オプションサイクル 追加で解決！新台導入時に設定しなかった
“オプション加工サイクル”
今からでも追加できます！

●用途に合わせた加工サイクルあります

- ・新規ワークの取込みOK!
- ・生産性向上OK!

●新台オプションサイクル追加

	項目	内容	対象機種	
			機種	CNC仕様
サイクルタイム 短縮	アングル切込 プランジ研削サイクル	端面と円筒面を同時研削 (GL3i/4iと同じ加工がGEで可能です)	GE3Ai/GE4Ai	GC70
	段差といし修正機能 [NC15ポイント]	段差のといしを作れます	GE3i/GE4i/GE6i GE3/GE4/GE6	GC70 GC50
	テーパトラバース研削機能 R付プランジ研削機能	テーパの研削ができます (GL3i/4iと同じ加工がGEで可能です)	GE3i/GE4i	GC70
生産性向上	コンタリング 研削サイクル	輪郭形状をつくれます	GE3i/GE4i	GC70 TOYOPUC®-Touch
	クラウニング研削サイクル 単一R形状	ロール研削に最適 誰でも熟練作業者のようにクラウニング形状が研削できます	GE3Pi/GE4Pi/GE6Pi GE3P/GE4P/GE6P	GC70 GC50
最適化生産	クラウニング研削サイクル カスタマイズタイプ	複雑なクラウニング形状に対応 お客様用にアレンジします。弊社に相談ください	GE3Pi/GE4Pi/GE6Pi GE3P/GE4P/GE6P	GC70 GC50
	各項目共通現地工事	1台工事×1名	工事期間 1日間 (操作説明含む)	

●オリジナル研削サイクルが必要な場合

	項目	内容	対象機種	
			機種	CNC仕様
	NCデータフォーマット 入力機能	Gコードを使用して、 固定サイクル以外の動きを作成できます	GE3i/GL3i/GE4i/GL4i/GE6i GE3i/GL3SIII/GE4/GL4SIII/GE6	GC70 GC50
	各項目共通現地工事	1台工事×1名	工事期間 1日間 (操作説明含む)	

使い慣れた設備を継続してお使い頂きながら

オプションサイクル追加して、加工のバリエーションが広がります。