

不良品流出 未然防止!

振れ検知装置追加

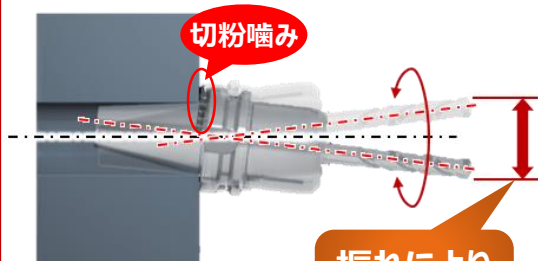


加工穴径が
大きくなる時がある

不良品を
流出させたくない

Before

切粉を噛んでいる!?
かもしれません



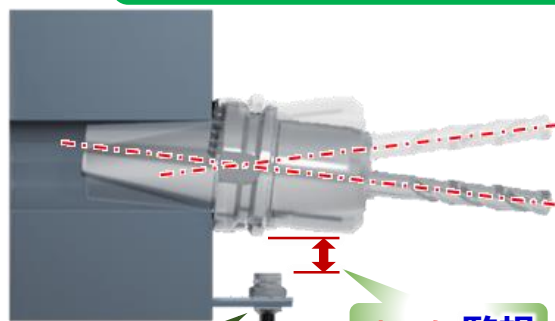
振れにより
加工径大

★加工前に刃具の振れを検知!

機械を直ちに停止, 不良品流出防止

After

主軸端面に振れ検知装置追加
刃具の振れを検知



振れ検知装置

隙間を監視

刃具の振れを検知しアラーム!
加工径大を未然防止!

対象設備
FH45Ⅱ
FH40J
FH450S

新台のオプションを、今、お使いのマシニングセンタに追加できます!

商品No	商品名称	内容	対象機	作業時間	定価 (円) 改造工事費含む
N304AA	振れ検知装置 追加改造パッケージ	① 振れ検知装置一式 ② センサ取付部品, ③ 制御盤内改造部品、電線 ④ 提出資料 (電気回路図変更分のみ, 振れ検知マクロ取扱説明書) ⑤ 改造工事, 運転確認・操作指導	FH45Ⅱ FH40J FH450S HSK/KM 仕様 上記以外の 機種	3日間	2,592,000
-				個別に承ります。 下記にお問合せ下さい	

※ 上記金額は、1台分の工事費としてご提示しております。

※ 上記金額は、振れ検知機能として、マクロプログラムを投入して確認までです。

加工プログラムに振れ検知プログラムを追加して、デバック作業までご要望される場合は、別途お見積りとさせていただきます。

※ 上記金額には、移動交通費、宿泊費は含んでおりません。別途お見積りとさせていただきます。

※ 上記金額には、稼働確認立会費は含んでおりません。別途 105,000円追加となります。

※ 上記金額は、国内での改造工事費でご提示しております。

※ 上記金額は、国内運賃込みの金額です。輸送方法によっては、別途お見積り致します。

※ 本仕様 及び 価格につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先

(株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5165 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの
登録はこちら



お見積の
お問合せはこちら

JTEKT

株式会社ジェイテクト

2023年8月

株式会社ジェイテクト

工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部

No. CS3003J-0

見積依頼シート

ご希望のお客様へ
右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート” に
必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。⇒ customer-s@jtekt.co.jp
FAXの場合は、こちらに送信願います。⇒ FAX:0566-25-5469

＜振れ検知装置のご提案＞

ふりがな		ふりがな	
貴社名		ご氏名	
部署名		連絡先	電話番号
		メールアドレス	
ご住所			

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機 種	ご注文の商品
記入例：NS—1000 Nから始まるNS,NMなど + 数字4桁	記入例：FH45Ⅱ	N303**
-		

ご意見、ご要望