

オプションサイクルを追加して 工程集約/サイクルタイム短縮

【状況の変化】

- ・新たな製品を追加することになった
- ・製品形状が変わった

【困り事】

標準の研削サイクルでは
加工できなくなってしまった・・・
こんなことはありませんか？

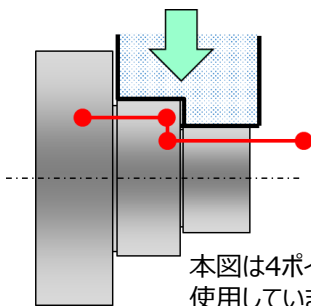
新台導入時に選定しなかった もしくは なかった

“オプション加工サイクル”を追加 加工のバリエーション広げませんか

サイクルタイム
短縮したい・・・



段差といし修正機能サイクル追加



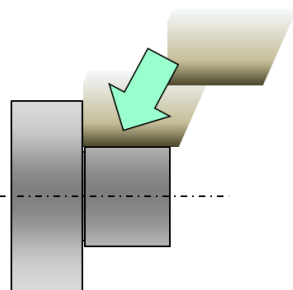
本図は4ポイント
使用しています。

工作物形状に合わせ
多段ドレス成型
(NC15ポイント)

1プランジで研削

対象機：GE3 II / GE3i / GE4 II / GE4i / GE6 II / GE6i

アングル切込みプランジ研削サイクル追加



2軸制御により
円筒と端面を同時加工
(斜めに切り込む)

1プランジで研削

対象機：GE3Ai / GE4Ai

サイクルタイム
短縮したい・・・



R形状
出来るように
したい・・・

本件に関するお問合せ先

(株)ジェテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5161 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの
登録はこちら



お見積の
お問合せはこちら

JTEKT

株式会社ジェテクト

2023年11月
株式会社ジェテクト
工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部
No. CS1010J-MM2

見積依頼シート



ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積りのお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート”に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。

メールの場合は、こちらにお送りください。 ⇒ customer-s@jtekt.co.jp

FAXの場合は、こちらに送信願います。⇒ FAX:0566-25-5469

＜オプションサイクル追加のご提案＞

ふりがな					ふりがな					
貴社名					ご担当者名					
部署名				連絡先	電話番号		—		—	
					メールアドレス	@				
ご住所	〒 —									

お使いになられている機械のジェイテクト機番（必須）		機 種	ご注文の品名
記入例：RF-1000	R から始まる RF, RC など + 数字 4 桁	記入例：GL5P-32	—
記入例：NS-1000	N から始まる NS, NM など + 数字 4 桁	記入例：FH45Ⅱ	
記入例：MH-1000	M から始まる MH, MV など + 数字 4 桁	記入例：TH555G4	
—			

ご意見、ご要望

[illegible]