

オプションサイクルを追加して 最適な生産を実現！

最適な生産の為 のオプションサイクルをご紹介します。
是非、この機会に導入ご検討ください。

新たな製品を
追加したいが…

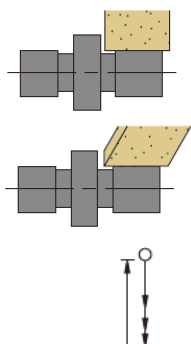
今の製品形状が
変わった…

最適な生産したいが…

標準の研削サイクルでは加工できない! ?。
こんなことはありませんでしたか？

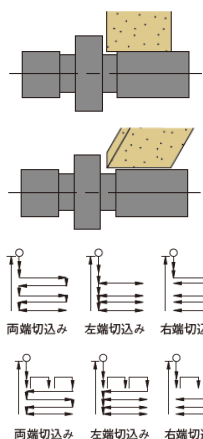
研削サイクル 標準仕様

・プランジ



・トラバース

・プランジ+トラバース



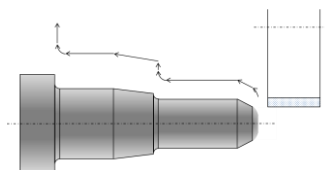
問題ありません！

オプションサイクル追加によって加工の
バリエーションが広がります

- 輪郭形状を作りたい！
- 形状のつながり部なめらかにしたい！

そんな時

『**コンタリング研削サイクル**』があります！



対象機：GE3i/GE4i
(CNC仕様:GC70/TOYOPUC®-Touch)

一筆書きでの研削OK

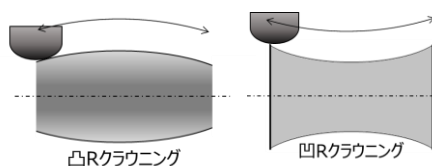
複雑な形状加工OK

刃先形状が保持しやすい
CBN・ダイヤモンドといしを
お使いのお客様におすすめ

- 中凸形状を作りたい！
- 中凹形状を作りたい！

そんな時

『**クラウニング研削サイクル**』があります！



凸Rクラウニング

凹Rクラウニング

簡単な入力でOK

お客様用にアレンジOK(※)

(※)カスタマイズ仕様、弊社へご相談ください

ロール研削に最適

対象機：GE3P/GE4P/GE6P/GE3Pi/GE4Pi/GE6Pi
(CNC仕様:GC50/GC70)

見積依頼シート



ご希望のお客様へ

右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積りのお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート”に必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。

メールの場合は、こちらにお送りください。 ⇒ customer-s@jtekt.co.jp

FAXの場合は、こちらに送信願います。⇒ FAX:0566-25-5469

＜オプションサイクル追加のご提案＞

ふりがな				ふりがな				
貴社名				ご担当者名				
部署名		連絡先	電話番号		—		—	
			メールアドレス	@				
ご住所	〒 —							

お使いになられている機械のジェイテクト機番（必須）		機 種	ご注文の品名
記入例：RF-1000	R から始まる RF, RC など + 数字 4 桁	記入例：GL5P-32	—
記入例：NS-1000	N から始まる NS, NM など + 数字 4 桁	記入例：FH45Ⅱ	
記入例：MH-1000	M から始まる MH, MV など + 数字 4 桁	記入例：TH555G4	
—			

ご意見、ご要望

This image shows a blank sheet of white paper designed for handwriting practice. It features ten horizontal dashed lines spaced evenly down the page. In the bottom right corner, there is a rectangular box with a solid black border and rounded inner corners, which serves as a designated area for a drawing or illustration. The rest of the page is left empty for writing.