

難削材研削技術のご相談

(金属系)

はじめました

☑ 精度不良・加工不良が多い

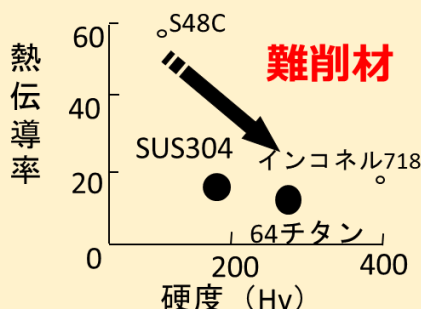
難削材加工において、ご相談を多数いただいています。

加工条件選定、工具選定、加工時間短縮、精度向上など、加工に関する困り事、なんでもご相談ください。この道20年のプロ集団が全力でサポートします！

A社殿からのご相談



●ステンレス研削
加工時間長く、精度
安定せず、試行錯誤。
アドバイス欲しい



B社殿からのご相談



●64チタンを初めて研削
推奨といし、加工条件や
その他注意事項など
教えて欲しい

材料特性

鉄系材料に比べて、ねばくて
熱伝導率が低い特性がある為
加工面がむしれやすく、
砥石も摩耗しやすくなる



★といし仕様、加工条件、ドレス条件 クーラント仕様 等を提案

<結果>

加工する製品の理想的な
加工時間と精度を把握できた
安心して加工出来るようになった！

<結果>

提案内容を納得。
精度、サイクルタイムを満足して
64チタン研削が加工できた！

ご相談を頂きましたら、最後までサポートします

- <基本的な流れ>
- ① 電話による状況確認，ご提案
 - ② ご提案後も、状況確認の為のフォロー
 - ③ 解決までサポート

『とりあえず相談』
でも大丈夫！



ジェイテクト製機械に関わらず、ご相談承ります

JTEKT

株式会社ジェイテクト

研削・切削なんでも相談室
お問い合わせはこちらまで
☎ 0566-25-5313



ジェイテクト なんでも相談室