

オプションサイクルを追加して 最適生産

【状況の変化】

- ・新たな製品を追加することになった
- ・製品形状が変わった

【困り事】

標準の研削サイクルでは
加工できなくなってしまった・・・
こんなことはありませんか？

新台導入時に選定しなかった もしくは なかった

“オプション加工サイクル” を後付け追加 して、加工のバリエーション広げませんか

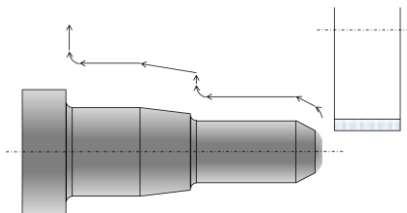
★最適生産 のオプションサイクルをご紹介します

輪郭形状を
作りたい...



形状のつなぎ部
なめらかにしたい...

コンタリング研削サイクル追加



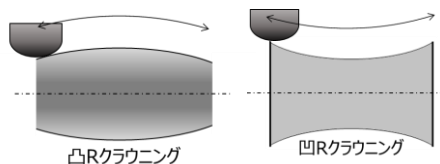
対象機：GE3i/GE4i
(CNC仕様:GC70/TOYOPUC®-Touch)

複雑な形状加工OK

一筆書きでの研削OK

刃先形状が保持しやすい
CBN・ダイヤモンドといしを
お使いのお客様におすすめ

クラウニング研削サイクル追加



ロール研削に最適

対象機：GE3P/GE4P/GE6P/GE3Pi/GE4Pi/GE6Pi
(CNC仕様:GC50/GC70)

簡単な入力でOK

お客様用にアレンジ
OK(※)

(※)加工条件仕様, 弊社へご相談下さい

中凸形状を
作りたい...



中凹形状を
作りたい...

本件に関するお問合せ先

(株)ジェテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5161 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの
登録はこちら



お見積の
お問合せはこちら

JTEKT
株式会社ジェテクト

2024年6月
株式会社ジェテクト
工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部
No. CS1010J-MM1b

見積依頼シート

ご希望のお客様へ
右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート” に
必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。⇒ customer-s@jtekt.co.jp
FAXの場合は、こちらに送信願います。⇒ FAX:0566-25-5469

< オプションサイクル追加 >

ふりがな		ふりがな	
貴社名		ご氏名	
部署名		連絡先	電話番号
		メールアドレス	
ご住所			

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機 種	ご注文の商品
記入例：RF—1000 Rから始まるRF,RCなど + 数字4桁	記入例：GE4Pi-50	G710**
-		

ご意見、ご要望