

## 円筒研削盤 リビルド機のご案内

平素は格別のご高配を賜り、厚く感謝申し上げます。  
油圧式汎用円筒研削盤リビルド機のご案内です。是非、この機会に導入をご検討ください。



信頼の品質認証プレート  
オリジナルのリビルド機である証明



1年間のメーカー保証付き！



直線といし修正装置(3B形)  
(オーバーホール)

| 機種                    | 年式     | 号機       | センタ間<br>距離 | テーブル上<br>振り | 最大<br>研削直径 | 出荷予定          |
|-----------------------|--------|----------|------------|-------------|------------|---------------|
| GOP32×50<br>(9GOグレード) | 1979年製 | HUK-1216 | 500mm      | 320mm       | 150mm      | ご下命後<br>最短1ヶ月 |



固定軸主軸台  
(オーバーホール)



手動式心押台  
(新作)



制御盤(DC24V化)  
(新作)



研削液供給装置150L(新作)  
磁気分離器40L/min(新作)



圧油・潤滑兼用ポンプユニット  
(新作)

※下記は本機に含まれておりません。ご用命の際は別途お見積り致します。

- |                    |                    |           |
|--------------------|--------------------|-----------|
| ・といし(φ405×75×φ127) | ・単石ダイヤモンド(シャンク径φ8) | ・標準工具     |
| ・テーブル上ダイヤモンドホルダー   | ・超硬センタR・L(MT. No4) | ・といし交換用工具 |

## 【備考】

- 上記機種は24年12月1日時点のラインナップとなります。
- 上記機種は今後、売却済となる可能性があるため、商談時は最新状況をご確認お願い致します。
- ご要望の仕様によっては納期が変動する場合があります。
- 機械は完成済です。視察につきましては右記へお問い合わせ下さい。

## ■お問合せ窓口

株式会社ジェイテクト  
工作機械・システム グローバル営業部  
住所：愛知県刈谷市昭和町2丁目2番地  
電話：0566-25-5140 FAX：0566-25-5467  
担当：門田