

# JTEKT

## ジェイテクトグループ 商品ガイド



# モノづくりとモノづくり設備で モビリティ社会の未来を創る ソリューションプロバイダー

私たちジェイテクトグループは  
祖業である軸受、工作機械の技術をみがき、つなぎ、応用することで  
自動車部品をはじめとする様々な製品を手掛けてきました。  
お客様が求めていること、  
さらにはお客様のニーズの背景にある社会課題の解決を図るため、  
これまで培ってきた強み「コアコンピタンス」を領域の  
垣根を越えて活用し、真にお客様に喜んでいただける  
ソリューションの提供を目指します。

## 軸受

## 工作機械

## コア コンピタンス

トライボロジー  
コーティング技術  
高精度軸受

超低トルク軸受  
特殊環境用軸受  
材料・熱処理技術

3D歯面修正技術  
精密加工技術

HMI協調制御  
トルク制御技術  
鍛造設計技術

角度制御技術  
EPSシステム  
プレス技術  
ボールねじ技術

シール設計技術  
トルクマネジメント  
システム

HUB  
射出成型技術  
精密加工技術

熱処理技術  
電磁弁技術  
FCシステム

安全PLC設計技術  
NC装置設計技術

円筒研削  
ギヤスカイピング  
工具設計技術

生産設備設計技術  
刃面創成技術  
NC装置

## ステアリング

## 駆動

## 自動車 部品

# グループ丸となって、笑顔があふれる 明るい未来をお客様とともに共創します

プロダクト提供にととまらず、私たちが生み出した商品や サービスで課題を解決するソリューションをご提案します。

## ◆産業別ラインアップ

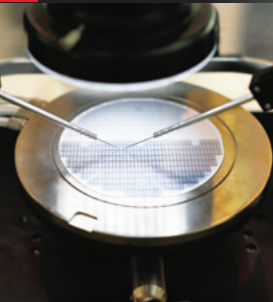
多種多様な分野の課題解決に貢献する各種商品・サービスを産業別にご案内します。

### EV・自動車



- |                            |                                   |
|----------------------------|-----------------------------------|
| ●電動パワーステアリングシステム…………… P.05 | ●インターミディエイトシャフト…………… P.06         |
| ●eAxle用軸受…………… P.05        | ●表面処理加工(DLC・PVDコーティング)…………… P.08  |
| ●ドライブシャフト…………… P.05        | ●TZN 形転造盤…………… P.12               |
| ●ハブユニット…………… P.05          | ●電動チルト&テレスコピックステアリングコラム…………… P.15 |
| ●高圧水素減圧弁・バルブ…………… P.05     | ●ハイポイドギヤ…………… P.16                |

### 半導体・センサー



- 特殊環境用軸受…………… P.05
- 硬脆材料ウェーハ研削盤…………… P.06
- 縦型熱処理システム…………… P.09
- 近接センサー…………… P.10
- ビトリファイドダイヤモンドホイール…………… P.13

### 機械・ロボット



- 産業ロボット用軸受…………… P.05
- センタレス研削盤…………… P.06
- 消泡装置 バブケスII…………… P.07
- 超高精度軸受 PRECILENCE…………… P.11
- クーラントシステム…………… P.12

### 省エネルギー・省資源



- 高耐熱リチウムイオン  
キャパシタ Libuddy…………… P.05
- 油圧機器 トヨバックECOIIプラス…………… P.07
- 過熱水蒸気対応オープン…………… P.09
- 研削盤リビルド…………… P.12
- パーフェクトRECシステム…………… P.12

## ◆工程別ラインアップ

製造現場の課題解決に貢献する各種商品・サービスを工程別にご案内します。

### 鋳造・鍛造

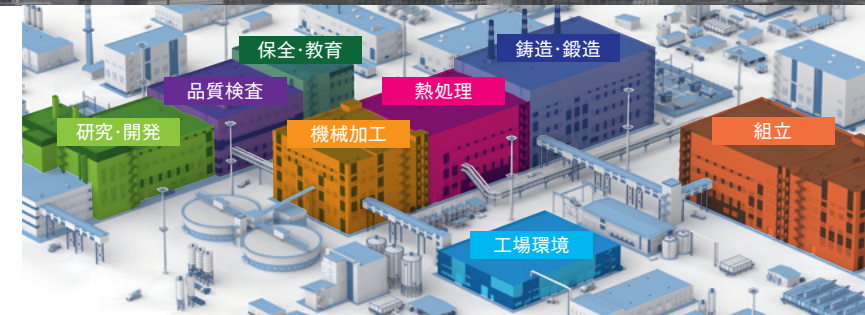
- ドライブシャフト…………… P.06
- 表面処理加工(DLC・PVD) P.08

### 熱処理

- 浸炭焼入れ 焼戻し…………… P.08
- ガス軟窒化/高硬度窒化…………… P.08
- 高周波焼入れ 焼戻し…………… P.08
- 真空焼入れ 焼戻し…………… P.08
- 金属・工業加熱装置…………… P.09
- 半導体熱処理装置…………… P.09
- 電子部品用熱処理装置…………… P.09

### 機械加工

- 横形マシニングセンタ…………… P.05
- 立形マシニングセンタ…………… P.05
- 円筒研削盤 Gシリーズ…………… P.05
- 広幅円筒研削盤…………… P.06
- 立形複合研削盤…………… P.06
- 硬脆材料ウェーハ研削盤…………… P.06
- 平面研削盤…………… P.06
- センタレス研削盤…………… P.06
- スピンドル…………… P.06
- インデックスチャック…………… P.06
- ボールねじ…………… P.06
- 油圧機器…………… P.07
- 空圧機器…………… P.07
- 消泡装置 バブケスII…………… P.07
- 表面処理加工(DLC・PVD) P.08
- PLC/HMI…………… P.10
- センサー…………… P.10
- 超高精度軸受…………… P.11
- 精密プレス技術…………… P.11
- 油圧円筒研削盤…………… P.12
- 研削盤 リビルド…………… P.12
- 転造盤…………… P.12
- 搬送装置…………… P.12
- クーラントシステム…………… P.12
- マグネットセパレータ…………… P.12
- サイクロン濾過装置…………… P.12
- ビトリファイドCBN ホイール P.13
- ビトリファイドダイヤモンドホイール P.13
- ダイヤモンドロータリドレッサ P.13
- 工具研削盤…………… P.13
- ハイポイドギヤ歯切盤…………… P.16
- ハイポイドギヤ歯研盤…………… P.16
- 旋削加工…………… P.17
- 研磨加工…………… P.17



### 組立

- 産業ロボット用軸受…………… P.05
- 高精度ころ…………… P.11
- 位置決めピン…………… P.11
- 油圧機器…………… P.07
- ギヤ部品・リング加工品…………… P.14
- 各種ステアリング部品…………… P.14
- 各種オイルシール…………… P.08
- チルト&テレスコピック  
ステアリングコラム…………… P.15
- PLC/HMI…………… P.10
- トラック・バス用インター  
ミディエイトシャフト…………… P.15
- ACサーボシステム…………… P.10
- 各種歯車…………… P.16
- 超高精度軸受…………… P.11

### 品質検査

- 摺動抵抗検査機…………… P.06
- 表面処理加工(DLC)…………… P.08
- 検査試験機…………… P.07

### 研究・開発

- 実験開発用熱処理装置…………… P.09
- バーチャルDR…………… P.18
- 制御動作検証…………… P.18
- パラメトリック設計…………… P.18
- 金型設計…………… P.18
- 各種機械・電気制御設計…………… P.18

### 保全・教育

- e-KYTシステム…………… P.10
- e-作業ガイド…………… P.10
- 研削盤 オーバーホール…………… P.12
- デジタルマニュアル…………… P.18
- XRマニュアル…………… P.18

### 工場環境

- 高耐熱リチウムイオンキャパシタ P.05
- 水位計…………… P.05
- クーラントシステム…………… P.12
- マグネットセパレータ…………… P.12
- サイクロン濾過装置…………… P.12
- 油水分離機…………… P.12

### 建設・農業・産業機器



- 農業・建設機械用軸受…………… P.05
- 横形マシニングセンタ  
FH5000シリーズ…………… P.05
- 各種オイルシール…………… P.08
- 高精度ころ…………… P.11
- 各種歯車…………… P.16

### 金型・精密部品



- 円筒研削盤 Gシリーズ…………… P.05
- スピンドル・ボールねじ・  
インデックスチャック…………… P.06
- 浸炭炉 Smart FLEC…………… P.09
- 位置決めピン…………… P.11
- 金型設計…………… P.18

### スポーツ



- ロードバイクホイール用  
鬼ベアリング…………… 詳細は特設サイトをご覧ください

鬼ベアリングサイト  
[https://koyo.jtekt.co.jp/products/  
onibearing/](https://koyo.jtekt.co.jp/products/onibearing/)





あらゆる産業の発展に貢献する軸受と工作機械。この2つを祖業とする光洋精工と豊田工機が2006年に合併しジェイテクトを設立。祖業である軸受・工作機械に自動車部品を加えた3つの事業を柱とし、さらにこれらの技術・ノウハウを活かして社会のニーズに応える多様な商品を生み出しています。

**事業内容：**ステアリングシステム、軸受、駆動部品、工作機械、電子制御機器などの製造・販売

**本社所在地：**〒448-8652 愛知県刈谷市朝日町一丁目1番地

**お問い合わせ：**<https://www.jtekt.co.jp/support/contact.html>



## 自動車用部品



### ■ 電動パワーステアリングシステム

軽自動車から大型商用車まで提供可能なグローバルシェア No.1 製品。



### ■ eAxle 用軸受

EV に求められる小型・軽量・高効率・静粛性を追求した軸受シリーズ。



### ■ ドライブシャフト

解析技術を活用した最適形状設計により、小型・軽量化を実現。



### ■ ハブユニット

構造最適化による軽量化や、低接触スールの開発による低トルク化など、低燃費化に貢献。

## 各種軸受



### ■ 農業・建設機械用軸受

建設・農業機械分野にて、重荷重、衝撃、泥等を耐え抜く軸受で、過酷な環境で働く車両の長寿命化をサポート。



### ■ 鉄鋼設備用軸受

ロール支持用軸受と駆動用ドライブシャフト等、重荷重、高温の厳しい環境に適した製品をご提供。



### ■ 産業ロボット用軸受

小型・軽量・高効率・静粛性を追求し、お客様のニーズに対応する軸受ラインアップ。



### ■ 特殊環境用軸受 (EXSEV シリーズ)

半導体製造をはじめとするクリーン・真空・高温などの特殊環境や、非磁性・絶縁などの特殊性能に対応する高性能軸受シリーズ。

## 工作機械・FA システム



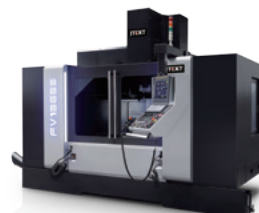
### ■ 円筒研削盤 G シリーズ

お客様の生産形態に合わせて、多品種少量生産から量産加工に最適な5つのタイプをラインアップ。



### ■ 横形マシニングセンタ FH5000 シリーズ

クラス最大のワークキャパシティと、大型 HMI TOYOPUC-touch で高い生産性と快適な操作性を両立。



### ■ 立形マシニングセンタ FV シリーズ

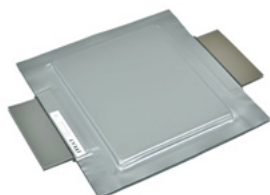
ハイトルク主軸 x 角スライド x ワイドな加工エリアでワンランク上の加工を実現。



### ■ 高速 PLC TOYOPUC-Nano 10GX/IoE ソリューション

設備・ラインの見える化を実現。さらに設備・人・情報のすべてをつなぐ IoE ソリューションをご提供。

## 蓄電デバイス



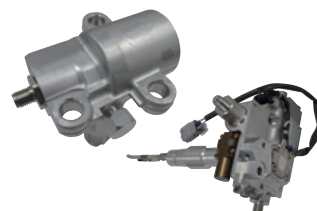
### ■ 高耐熱リチウムイオンキャパシタ Libuddy

従来のキャパシタの動作温度範囲を凌駕する -40 ~ 85℃ を実現 (業界トップ)。



### ■ 水位計

上下水道、河川、ため池等防災・減災国土強靱化計画に貢献しています。



### ■ 高圧水素減圧弁・バルブ

小型・軽量化とともに性能を高め、FCEV の燃費向上や耐久性向上に寄与。

「EXSEV」「TOYOPUC」「Libuddy」は株式会社ジェイテクトの登録商標です。



当社は工作機械関係の分野では、主に「センタレス研削盤」や「平面研削盤」といった製品において、国内有数のシェアを持っています。

また、自動車関係の分野でも、重要保安部品である「インターミディエイトシャフト」の製造におきまして、世界トップクラスの品質とシェアを誇っています。

事業内容：工作機械・FAシステム・精密機器・ドライブシャフト・インターミディエイトシャフトの製造・販売

本社所在地：〒581-0091 大阪府八尾市南植松町2丁目34番地

お問い合わせ：<https://www.machine.jtekt.co.jp/contact1/>



## 工作機械



■ 広幅円筒研削盤 C6040E  
ワーク全長 450mm を一挙に同時研削。



■ 立形複合研削盤 G3VU86  
高剛性といし軸とATCを搭載。ワンチャックで高さ 600mm の工作物を研削可能。



■ 硬脆材料ウェハ研削盤 DDT832  
SiC、GaN 等のウェハ表面を高精度に加工する 2 頭研削盤。



■ 立形両頭平面研削盤 KVD シリーズ  
ワークの上下面を同時研削。当社ベストセラー機。



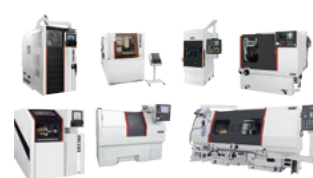
■ センタレス研削盤 KCL50  
プッシュスルー研削で任意の形状に極細多段成形。



■ センタレス研削盤シリーズ  
ワークのサイズ・形状に合わせた多種多様なラインアップ。



■ 横形両頭平面研削盤 HD シリーズ  
軸受の端面等のワークの左右面を同時研削。



■ 専用研削盤  
ワークに適した多彩なバリエーションをラインアップ。(内面・外径・立形研削盤等)

## FA システム



■ ピニオンギヤニードル組付機  
軸受・パワーステアリング等の部品を自動組付け・自動測定。製造工程の少人化システムをご提供します。



■ 摺動抵抗検査機  
摺動抵抗を測定する検査装置。外観・音検査機もラインアップ。

## 自動車用部品



■ インターミディエイトシャフト  
「曲がる」を支える自動車の重要保安部品。世界の自動車産業の成長とともに進化を続けています。

## 鉄鋼・産業設備用部品

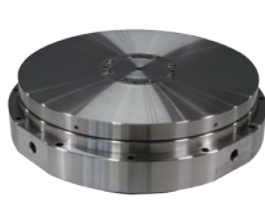


■ ドライブシャフト  
巨大な衝撃トルクに耐える強度を有する一方で、極微小すきまを維持する精密さも兼ね備えた一級品。

## 精密機器



■ スピンドル  
正確な位置決めと回転で超微細加工を支えます。



■ エアテーブル  
空気静圧軸受による非接触支持。クリーン環境で活躍。



■ ボールねじ  
高速、高剛性、精密位置決めをサポート。



■ インデックスチャック  
自動割り出しチャック、多工程加工がワンチャックで可能。

「KVD」は、株式会社ジェイテクトマシシステムの登録商標です。



当社は油圧・空気圧機器の総合メーカーです。  
油空圧機器・検査試験機・自動車部品を3本柱に、暮らしを支え仕事を動かすフルードパワーシステムを創造。  
省エネ油圧ユニットから消泡装置まで幅広く供給します。

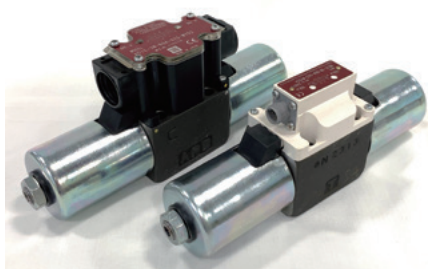
事業内容：油空圧機器・装置、検査試験機、自動車部品の製造・販売

本社所在地：〒444-3592 愛知県岡崎市鉢地町字開山 45 番地

お問い合わせ： <https://www.jtekt-fluid.co.jp/form/inquiry/>



## 油圧機器・装置



■ 超低電力電磁切換弁 [省エネ商品]  
従来品の消費電力4.8Wを3.4Wへ30%削減。



■ トヨパック ECO II  
省エネクラスNo.1\* 省エネ油圧ユニット。  
海外対応モデルもラインアップ。\* 当社調べ



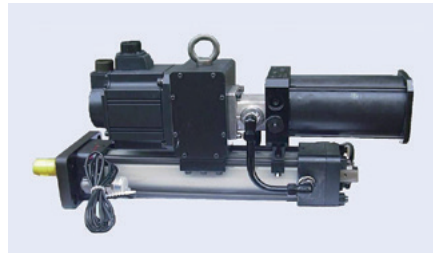
■ トヨパック ECO IIプラス [省エネ商品]  
インバータ駆動により更なる省エネでうれしさプラス！



■ トヨパック N II  
お客様のニーズに幅広くお応えする充実したオプション機能で、兆候管理にも対応。



■ スモールパック  
モータの間欠運転による消費電力削減。



■ トヨパックモーション  
エレクトロニクスと油圧を融合した高精度と省エネを両立した電油サーボシステム。

## 空圧機器



■ デュアルソレノイドバルブ  
プレス機械の安全性向上、高信頼性を実現。



■ マルチ・ドライフィルタ  
圧縮空気のクリーン化を支援。  
3つのフィルタを内蔵し、水分・油分・固形粒子を除去。



■ バブケス II  
泡での困りごとを消泡剤レスで解消。  
完全メカ式で液品質への影響がありません。

## 環境商品

## 検査試験機



■ 検査試験機  
設計から製作・調整、納入まで一貫したシステムをワンストップでご提供します。



■ 高性能歪取り機  
成形・焼き入れ等により発生するワークの歪を修正する機械。  
修正能力向上・省エネ・省スペース化に貢献。



ジェイテクトシーリングテクノは、オイルシール、ゴム機能部品を通してあらゆる産業基盤、生活基盤を支えています。

これからも高度な密封技術をベースにゴム総合メーカーとして資源、環境との調和を図りながら、さらなる技術革新を進めていきます。

事業内容：オイルシール、Oリング、ゴム製品の設計・製造

本社所在地：〒771-1295 徳島県板野郡藍住町笠木字西野 39 番地

お問い合わせ： <https://sealing.jtekt.co.jp/contact/index.html>



## オイルシール



### ■ 各種オイルシール

各種密封媒体の密封に使用されるオイルシール。低トルクで高い密封性能を有しています。



### ■ 鉄鋼設備用大型オイルシール

鉄鋼圧延機設備や産業機械などに使用するオイルシール。様々な密封媒体や広範囲なサイズに対応します。

## 自動車用機能部品



### ■ ボンデッドピストンシール

自動車の AT などに使用され、軽量かつ高い応答性により装置の小型、高性能化に貢献します。



### ■ フリクションダンパー

自動車のトランスファやトランスミッションに使用され、振動抑制や駆動時の衝撃緩和の役割を果たします。

# 株式会社ジェイテクトコーティング

<https://coating.jtekt.co.jp/>


ジェイテクトコーティングは、1958年に熱処理を主体に創業し、熱処理、コーティング、部品加工の3つの事業を日本、タイで展開。600を超える処理条件で表面改質を実施し、様々な工程に対応できます。これからも『No.1 & Only One』の商品・サービスを地球のため、世の中のため、お客様のために開発/製造/供給していきます。

事業内容：熱処理・コーティング・部品加工

本社所在地：〒448-0803 愛知県刈谷市野田町場割 28 番地

お問い合わせ： <https://coating.jtekt.co.jp/contact/>



## 表面処理加工（コーティング）



### ■ DLC コーティング

銅やその他金属などの表面に炭素系の薄膜を施すもの。低摩擦、材料固着防止、耐摩耗性向上に貢献。



### ■ PVD コーティング

銅、その他金属などの表面に金属系の薄膜を施すもの。刃具工具の耐摩耗性向上、寿命延長に貢献。

## 熱処理加工



### ■ 浸炭焼入れ 焼戻し

製品表面に数mmの硬化層を形成し鋼自体を硬化。自動車、工具 / 金型、建機など様々な部品に適用。



### ■ ガス軟窒化 / 高硬度窒化

鋼の表面に数 $\mu\text{m}$ の硬化層を形成。浸炭焼入れと比べ、部材表面の硬度が高く、変形・歪が少ない技術。



### ■ 高周波焼入れ 焼戻し

浸炭焼入れと比べ、部材の一部だけを加熱し、硬くすることが可能な技術。



### ■ 真空焼入れ 焼戻し

浸炭焼入れと比べ光輝性に優れた技術。



1959年にバッチ型浸炭炉の国産第1号機を世に送り出して以降、当社は社会の様々な分野におけるものづくりに熱処理装置で貢献しています。特に金属や自動車、半導体、電子部品分野では、独自の温度制御技術、雰囲気制御技術、解析技術の融合により、お客様の幅広い熱処理ニーズにお応えし続けています。

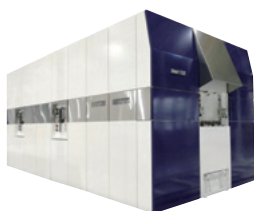
事業内容：熱処理装置（工業用、半導体製造用、電子部品製造用など）の製造・販売

本社所在地：〒632-0084 奈良県天理市嘉幡町 229 番地

お問い合わせ： <https://thermos.jtekt.co.jp/contact/>



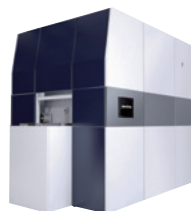
## 金属・工業加熱装置



■ **Smart FLEC G ガス浸炭炉**  
ピットレス、置きポンを実現した小規模浸炭炉。ユニット構造の採用により、拡張性に優れます。



■ **Smart FLEC V 真空浸炭炉**  
Smart FLEC G と同コンセプトの真空炉。CO<sub>2</sub> 排出量やトータルコストの低減が可能。



■ **Smart FLEC One 超高速浸炭装置**  
誘導加熱を用いた超高速浸炭技術を採用。究極の1個処理により、処理時間と CO<sub>2</sub> の削減を実現。



■ **ノンフレームバッチ型 浸炭焼入炉 / ガス軟化炉**  
油槽を真空パージ式とし、安全性の向上、作業環境の改善を実現。

## 半導体熱処理装置



■ **先端パッケージ対応 クリーンオープンシリーズ**  
Φ300mm の他、～600mm 角の基板に対応。各種インターボアのキュアや基板の乾燥に最適。



■ **SiC パワー半導体用活性化 / 酸窒化アニールシステム VF-5300**  
Φ200mm ウェーハの処理枚数：最大 100 枚 / パッチを実現。N<sub>2</sub> ロードロックにも対応。



■ **SiC パワー半導体用コンタクトアニールシステム RLA-4200-V**  
2 チャンバ化と搬送部改善により、従来機比 2 ～2.4 倍の生産性を実現。真空ロードロック採用。



■ **縦型熱処理システム VF-5900 / VF-5700**  
300mm ウェーハ対応。酸化・拡散・LP-CVD 他、各種熱処理が可能。

## 電子部品用熱処理装置



■ **過熱水蒸気対応オープン AF-INH**  
セラミックスや電子部品の脱脂処理における製品の破損を抑制し、処理時間を最大 70% 削減。



■ **過熱水蒸気対応連続炉 AF-47-MT**  
出入口に結露対策を施し、過熱水蒸気処理に対応した量産用メッシュベルト式連続炉。



■ **高温イナートガスオープン / 高温クリーンオープン**  
低酸素濃度雰囲気 (20ppm 以下) やクリーンな環境 (清浄度クラス 100) での熱処理が可能。



■ **メッシュベルト式連続炉 47-MT**  
機密性、雰囲気安定性・再現性、均熱性に優れ、不活性 / 還元雰囲気などの熱処理に対応。

## 実験開発用熱処理装置



■ **小型ボックス炉 (箱型炉)**  
400℃～1800℃までの処理温度、卓上型から少量生産用まで多様なモデルをラインアップ。



■ **小型チューブ炉 (管状炉)**  
炉芯管 (オプション) の取り付けにより、雰囲気処理が可能。卓上型から少量生産用まで。



■ **真空パージ式ボックス炉 μBF-TVP**  
還元雰囲気を含む各種雰囲気処理に対応。真空パージにより、雰囲気置換が短時間で可能。

「Smart FLEC」は、株式会社ジェイテクトサーモシステムの登録商標です。



当社は1955年の創業以来、電子機器開発・製造・販売を一貫して手掛け、高度な安全性・機能性水準をクリアする製品を生み出してきた「JTEKTグループ」の主軸を担う企業です。その完成度の高さは大手自動車メーカーの信頼を集め、世界で流通する自動車の中で日々稼働し続けています。また、FA、公共交通システム、産業機器、社会インフラなど多種多様なフィールドでも幅広く使用され、安全・安心・快適・便利な社会の構築と発展に貢献しています。さらに、工場などのシステムソリューション構築も手掛けるなど、単なる部品製造業にとどまらない高度な総合力と開発力も備えています。

事業内容：電子制御機器、映像情報機器、自動車機器及びFA制御システムの製造・販売

本社所在地：〒187-0004 東京都小平市天神町 4-9-1

お問い合わせ：[https://www.electronics.jtekt.co.jp/jp/consult\\_anything/](https://www.electronics.jtekt.co.jp/jp/consult_anything/)



## PLC / HMI



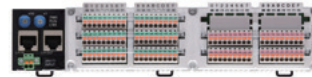
### ■ JX-BASIC シリーズ

薄型・省スペース基板型コントローラ。使用用途に合わせて3種類のモデルを用意。



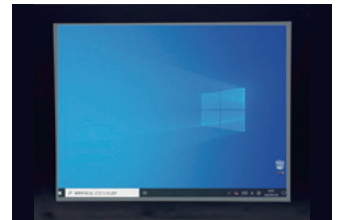
### ■ SJ-ETHER シリーズ

Ethernet 標準搭載 スマートコントローラ。小型装置に最適な各種 I/O 一体型のマイクロ PLC。



### ■ リモート I/O シリーズ

EtherNet/IP 対応 リモート I/O 短絡検知機能搭載でシステムダウンタイム低減に貢献。



### ■ パネルコンピュータ

国内設計・国内製造。画面の拡大・縮小などをスマートフォン・タブレットのように直感的に操作可能。

## センサー関連



### ■ ロータリーエンコーダ

モータ等の回転体の変位量を電気信号に変換するセンサー。様々な用途に合わせた豊富なラインアップ。



### ■ 近接センサー

金属円柱や樹脂円柱、角形、上面検出、前面検出と、あらゆる場所・あらゆる制御で使用可能。



### ■ 光電センサー

米国バナーエンジニアリング社製。安全機器、レーダーセンサー、表示灯の商品をラインアップ。



### ■ Onsin センサー

「温度振動センサー」。設備・機械の予兆管理や消耗品の交換時期の見極めに最適。

## IoT ソリューション商品



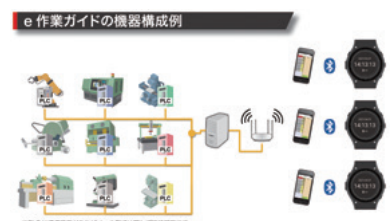
### ■ 稼働アップ Navi

アドオン・コスト最小で IoT 導入可能。積層ラックに載せるだけで設備の稼働状況をワイヤレス送信。



### ■ e-KYT システム

危険予知トレーニングの教育資料作成ツール。社員の安全意識改革に貢献。



### ■ e 作業ガイド

設備のアラームをスマートフォンやウェアラブル端末に通知する支援システム。ダウンタイム削減で設備の可動率向上に貢献。

## その他 FA 機器



### ■ カウンタ

加減算、プリセット、集約カウンタなど長年培われた技術力であらゆる計測制御に対応。



### ■ AC サーボシステム

モーションコントローラ内蔵でシステムを簡素化。自動化、省人化、コストを抑えた設備投資に貢献。



### ■ 汎用ミニ ECU

加速度センサー搭載で傾斜角を検出、樹脂封止構造で過酷な環境でも使用可能。

「Onsin」は株式会社ジェイテクトエレクトロニクスの登録商標です。



現代の産業と暮らしを支える自動車や機械・装置に不可欠な軸受を製造・販売しています。自動車分野のみならず、産業機械分野（工作機械や半導体、ロボット等）など、幅広い分野で当社の製品が使用されており、サステナブルな社会の実現に貢献しています。

事業内容：各種軸受及び軸受に関連する製品の製造・販売  
本社所在地：〒594-1157 大阪府和泉市あゆみ野二丁目8番1号  
お問い合わせ： <https://www.precision.jtekt.co.jp/contact/>



## 超高精度軸受



### ■ PRECILENCE

極限の高精度（回転精度、寸法精度）を実現。あらゆる設備に貢献。

## 産業機械・ロボット用軸受



### ■ 波動減速機用

薄く、高負荷対応、小型化・軽量化を実現。

## 産業機械・特殊環境用軸受



### ■ 特殊環境用

真空・高温・クリーンの特殊環境や高速・絶縁・非磁性など、軸受に要求される特殊な性能を実現。



### ■ マストローラー用

独自開発した軸受はあえて磨耗するように、特殊熱処理で外側を柔らかくした画期的な構造を採用。

# 株式会社ジェイテクトファインテック

<https://www.finetech.jtekt.co.jp/>



ジェイテクトグループの中で、一際精密な生産／加工技術が強みとして海外拠点も含めたグローバルでグループを牽引しています。

軸受、非軸受でより高付加価値な製品を創出することで会社を発展させ、従業員の雇用・幸福をもたらす会社を目指していきます。

事業内容：針状ころ軸受の製造、各種精密機械部品の製造・販売、各種軸受用ころ・ピンの製造  
本社所在地：〒321-0121 栃木県宇都宮市雀宮町585番地  
お問い合わせ： <https://www.finetech.jtekt.co.jp/contact/>



## 針状ころ軸受



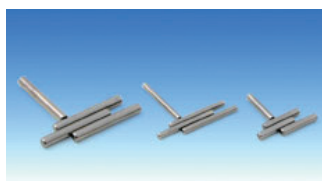
### ■ ラジアル針状ころ軸受

高速回転対応、高容量タイプ、低トルク対応等で様々な使用環境に応える豊富なラインアップ。



### ■ スラスト針状ころ軸受

## 軸受用ころ



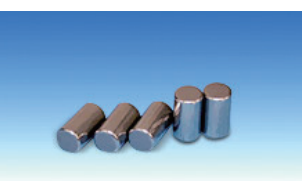
### ■ 針状ころ

軸受に求められる長寿命、高速回転など多様化するニーズに対応し、特殊クラウニング等の加工技術を確立。



### ■ 円筒ころ

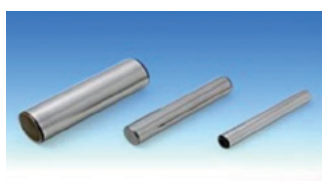
## クロスローラベアリング、直動システム機器用ころ



### ■ 高精度ころ

サブミクロンの高精度加工技術確立し、機械の高剛性、低トルク、高速化、長寿命化に貢献。

## ピン



### ■ 減速機用ピン

減速機に使われる動力伝達用ピンとして、高精度、高強度、高硬度な軸受用のころを採用。



### ■ 機械装置・金型用位置決めピン

二つの部品の正確な位置を決める「位置決めピン」に、軸受用の「高精度・高硬度ころ」を活用。

## プレス加工品



### ■ 精密プレス技術

精密プレス加工技術を中心に新たな価値を創造し、モノづくりへの貢献とソリューションをご提案。



私たちは"品質第一"と"素早い行動"で、お客様に喜んでいただける機械及び装置を生み出すとともに、長年お使いいただいた研削盤に新しい命を吹き込み、機能を高めることで、人と地球にやさしい生産システムづくりに貢献します。

事業内容：研削盤製造・オーバーホール、転造盤・機械装置製造・販売

本社所在地：〒444-0113 愛知県額田郡幸田町菱池江尻1番地の3

お問い合わせ：eigyou@grinding.jtekt.co.jp



## 研削盤



### ■ CNC 円筒研削盤

誰でも簡単にできる熟練加工。



### ■ 油圧円筒研削盤

匠の技をつたえる、汎用研削盤のベストセラー機。



### ■ 研削盤オーバーホール、リビルド

新台と同等の性能を発揮、初期納入時と同等の品質保証。



## 転造盤



### ■ TZ 形転造盤

高精度加工機、豊富なバリエーション。



### ■ TZN 形転造盤

OPD(Over pin Diameter) 調整作業を自動化、シングル段取替えの実現。



### ■ クーラントシステム

高浄度濾過システムで加工機の性能維持やランニングコストの低減に貢献。



### ■ マグネットセパレータ

クーラントの高浄度化・長寿命化をお手伝い。自社独自の最適磁石配列により流路全域を高磁束密度化。

## 環境商品



### ■ サイクロン濾過装置

水溶性クーラント中の切りくず・砥粒を分離・除去。フィルタレスで稼働率向上、ランニングコストを低減。



### ■ タンククリン

クーラントタンク清掃車、機械稼働中にクーラントタンクを清掃。



### ■ 油水分離機

工場敷地外への油の流出を防止。



### ■ パーフェクト REC システム

自社独自の圧縮成形及び画期的硬化技術により、金属研磨スラッジを固化、再利用を実現。

## 搬送装置



### ■ ガントリー式ローダ

重量物（～120kg）の高速搬送が可能。自社設計のため自由なレイアウト、搬送サイクルを実現。



### ■ ロボットアーム式ローダ

現状のレイアウトで自動・省人化。U字など直線ライン以外にも設置可、省デッドスペースに貢献。



### ■ スタッククレーン

電池製造工程から切削機間の搬送工程まであらゆる設備間の搬送に対応。



ジェイテクトグライディングツールは、ダイヤモンドロータリドレッサ及び超砥粒ホイールの専門メーカーとして、製品・技術の開発、精密加工への挑戦、新分野への開拓など、常にお客様に満足していただける製品づくりに努めてきました。これからも着実な実行力を身に着け「ダイヤモンドのように小さくても世界中で一番輝きのある会社」、「物をつくる喜びを一人ひとりが味わえるような会社」を目指し、精進していきます。

事業内容：ダイヤモンドロータリドレッサおよび超砥粒ホイールの製造・販売

本社所在地：〒444-3594 愛知県岡崎市舞木町字城山 1-54

お問い合わせ： <https://www.tools.jtekt.co.jp/contact/index.html>



## ビトリファイド CBN ホイール



### ■ 削楽～ SAKURA ～

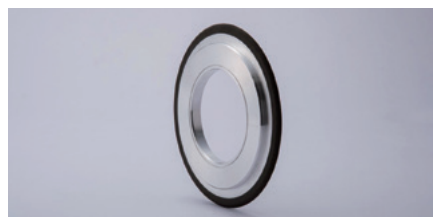
自動車のカム、クランク、シャフト研削に活躍。ツルニング直後の切れ味・加工精度・品位の向上に貢献。

## レジンホイール



### ■ レボメイト

半導体治具等のセラミックス加工、モーターコア金型用に活躍。加工時間短縮、加工精度安定に貢献。



### ■ テラメイト

セラミックスや金型加工で活躍。砥粒サイズとチップポケットの最適化をはかり、高精度な加工に貢献。

## ダイヤモンドロータリドレッサ



### ■ 電鍍 HS タイプ

国内外の直動、軸受メーカーの軌道面加工用ドレス。ドレス後のよい切れ味が非常に優れています。



### ■ 電鍍 DD タイプ

表面にくぼみを点在させ低分布化。先端形状が鋭く、ドレス後のよい切れ味が非常に優れています。



### ■ 電鍍 SC タイプ

ダイヤモンド粒を電気メッキ工法で固定。微細複雑形状、高精度が要求される形状で活躍。

## ダイヤモンドロータリドレッサ



### ■ 焼結タイプ

国内外の自動車メーカーのシャフト加工などで活躍。他のロータリドレッサより頑丈で、修理・再利用が可能。



### ■ UP ドレッサプレミアム

歯車研削用のダイヤモンド電着ドレス。長寿命かつ安定した品質をご提供します。

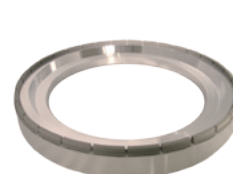
## メタルダイヤモンドホイール



### ■ テラメイト MT3

セラミックスや工具分野などの難削材加工で活躍。耐摩耗性が高く、寿命延長に貢献。

## ビトリファイドダイヤモンドホイール



### ■ nanoVi

SICウェーハ研削加工において、優れた切れ味の持続性と低摩耗率を両立し、生産性向上に貢献。

## 工具研削盤



### ■ DPCG-4 型

多品種少量生産向け、卓上式 PCD・CBN・超硬工具用の小型刃先研削盤。



### ■ CHMF-I形

PCD・CBN・超硬工具の手動型面取り装置。



### ■ HPCD-150M

多品種少量生産向け、手動式 PCD・CBN・超硬工具用の刃先研削盤。

「nanoVi」は、豊田バンモップス（現社名：株式会社ジェイテクトグライディングツール）の登録商標です。



ジェイテクトメタルテックでは、軸受部品製造の豊富な経験と最新技術を駆使して、熱間鍛造品、冷間転造品、旋削加工品にいたるまで、一貫体制のもとで高精度・高品位な製品をご提供しています。

**事業内容：**各種軸受内外輪および自動車部品の鍛造品、旋削加工品の製造・販売

**本社所在地：**〒518-0001 三重県伊賀市佐那具町 1626 番地

**お問い合わせ：**eigyo\_cfc@metaltec.jtekt.co.jp

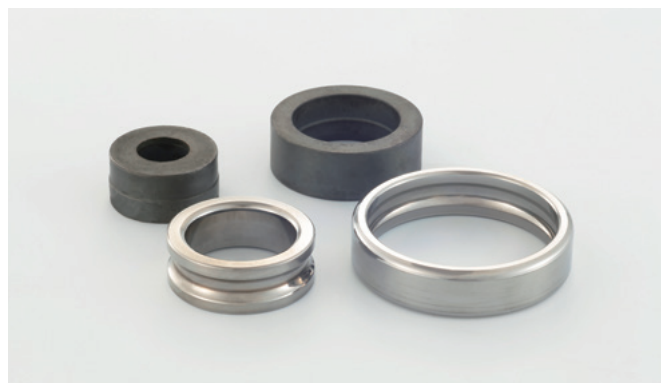


## 軸受用鍛造品



### ■ 円すいころ軸受 内輪・外輪

豊富な経験と最新技術を駆使し、熱間鍛造品、冷間転造品、旋削加工にいたるまで、一貫体制のもとで高精度・高品位な製品をご提供。



### ■ 深溝玉軸受 内輪・外輪

## 自動車用部品鍛造品



### ■ HUB ベアリング 内軸・外輪

高効率な鍛造プレスと自動機ラインによる一貫加工製品。



### ■ ギヤ部品・リング加工品

NO.1&Only one の熱間プレスローリング鍛造加工技術により高歩留・ニアネットシェイプを実現し、省資源化に貢献。



### ■ 各種ステアリング部品

車の「曲がる機能」を分担するステアリング装置の各種部品を生産。



自動車の操舵機能と衝突時の安全を受け持つ重要保安部品であるステアリングコラム。当社はそのステアリングコラムの専門メーカーであり、乗用車向けから商用車向け、レクリエーション車向け、産業用車両向けまで幅広く手掛けています。また、大量生産、小ロット生産、どちらにも対応できる商品を揃えています。

事業内容：自動車部品の製造・販売

本社所在地：〒431-0431 静岡県湖西市鷺津 2028

お問い合わせ：<https://www.column.jtekt.co.jp/contact/>



## 自動車（乗用車・トラック・バス）



### ■ マニュアルチルト&テレスコピックステアリングコラム

チルト（上下）とテレスコピック（前後）の 2 方向にドライビングポジションが手動調整可能。



### ■ 電動チルト&テレスコピックステアリングコラム

スイッチ操作やポジションメモリー機能によりドライビングポジションを電動 / 自動調整、主に高級車に搭載。



### ■ マニュアルチルト&テレスコピックステアリングコラム（ネックチルト）

ドライビングポジションの操作範囲が通常タイプより大きく、ハンドルの首振りまで調整可能。



### ■ トラック・バス用 インターミディエイトシャフト

長いシャフトスライド量とスムーズな動き、ガタ低減を両立。

## 産業用車両（建設機械、農業機械、レクリエーション車両）



### ■ Side-by-Side マニュアルチルト&テレスコピックステアリングコラム

カート・PTV（個人交通車両）向けコラム。ご要望に応じてドライビングポジション操作範囲の調整可能。



### ■ 900 シリーズ マニュアルチルト&テレスコピックステアリングコラム

大型トラックや特殊車両向け。コラムカバー等とのセットでのご提案や小ロットでも対応可能。



### ■ 555 シリーズ マニュアルチルト&テレスコピックステアリングコラム

建設車両、農業用車両向けに過酷な環境での耐久性を追求し開発。ドライビングポジション操作範囲の調整可能。



### ■ 410 シリーズ インターミディエイトシャフト

トラックや特殊車両向けの簡素な設計で、多様な環境での耐久性を誇る。小ロットでものご要望にも対応可能。



歯車に特化した総合メーカーとして、生産設備の開発から製造まで、歯車に関するあらゆるニーズに対応。特にハイポイドギヤの生産は、周辺技術を含めて、国内唯一のハイポイドギヤ歯切盤メーカーであり、また国内屈指の量産メーカーです。

事業内容：自動車部品および工作機械の製造・販売

本社所在地：〒489-8550 愛知県瀬戸市曙町 3-45

お問い合わせ： <https://www.gear.jtekt.co.jp/contact/>



## 工作機械



### ■ G-30NF-1/ ハイポイドギヤ歯切盤

ドライブピニオン・リングギヤどちらにも対応。フェースホブ・フェースミル加工を高速で実現。



### ■ GTH-30N/ ハイポイドギヤ歯研盤

コンパクト設計。ラップ加工に対し、歯当りのパラツキ 1/3、面粗度 1/2。ラップ時のセット管理解消。



### ■ L-45N/ ハイポイドギヤラップ盤

高速振切り機能によりラップ液の持出し最小化。リングギヤの取付・取外しがしやすい縦型レイアウト。

## 工作機械



### ■ T-45MN/ ハイポイドギヤかみあい試験機

機械段取り、歯車のかみあい、バックラッシュ設定、ブレーキ設定を完全自動化。



### ■ GRF-6/ 歯車転造仕上盤

遊星歯車の歯面を精度よく仕上げる設備です。短サイクルかつダイス寿命の向上で対象ワークの原価低減に貢献。

## 各種歯車



小型、高耐久、低騒音な各種歯車をラインアップ。設計から生産まであらゆるお客さまのオーダーに対応。

## 自動車用部品



### ■ デフキャリアアッシー

エンジンの駆動力を左右輪へ伝達し、カーブで生じる左右の回転差を調整するユニット。



### ■ ハイポイドギヤ

デフキャリアアッシーに使用する、歯車の噛み合わせをオフセットさせた歯車。自社開発機で加工。



### ■ 差動ギヤ

車がカーブを曲がる際に生じる内輪差を吸収するための歯車。



### ■ ヘリカルギヤ

トランスミッション・減速機等に使用する歯車で、振動・騒音が少なく高強度。



ジェイテクトサープレットは、1938年に熱処理専門社としてスタートした光洋熱処理と、ころ旋削・研磨を製造するヤマト精工株式会社が合併してできた会社です。金属部品の加工において、熱処理・旋削・研磨の3つのコア技術で新たな価値を創造し、精密加工と熱処理を組み合わせた最適工法でお客様の期待に応えるソリューションをご提供します。

**事業内容：**金属製品の熱処理加工、ころの一貫加工（旋削～熱処理～研磨）

**本社所在地：**〒639-1066 奈良県生駒郡安堵町西安堵 134-6

**お問い合わせ：**<https://surpret.jtekt.co.jp/contact/>



## 旋削加工



### ■ 軸受用転動体（円筒／テーパ／穴／ピン）・DPの旋削加工

外径 15mm ～ 120mm までの多彩なコロを生産。肉薄リング形状の製品や少ロットにも対応。

## 熱処理加工



### ■ 自動車部品・軸受部品の熱処理加工

高い技術力でニーズに合わせた熱処理技術と最適設備・工法をご提案。変形抑制技術で様々な形状に対応可能。

## 研磨加工



### ■ 軸受用転動体（円筒／テーパ）・ピンの研磨加工

高精度品質を実現する研磨技術を保有。円筒や球面など様々な形状での研磨、少ロットにも対応可能。

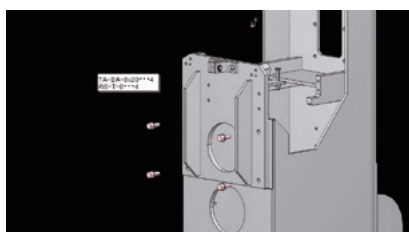


当社は1960年の創業以来、ジェイテクトグループの設計専門会社として成長・発展をしてきました。機械設計、FA制御、プレス金型設計を得意分野としながら、ITシステムや自動車のソフトウェア開発にも領域を広げており現在では3D技術を使ったソリューションやDX（デジタルトランスフォーメーション）への提案も行っています。

事業内容：産業機械の機械設計、制御設計、ITシステムソフトウェア開発  
 本社所在地：〒104-0061 東京都中央区銀座7-11-15（ジェイテクトビル 3階）  
 お問い合わせ： <https://www.hightech.jtekt.co.jp/contact/>

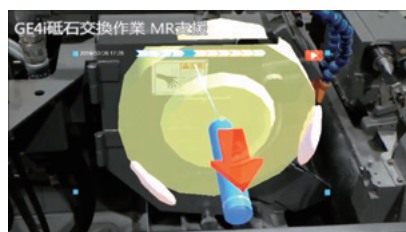


## 3D ソリューション



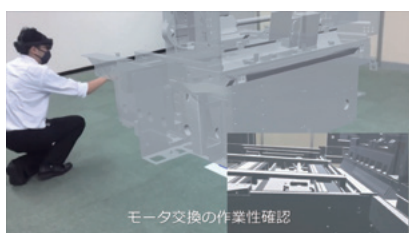
### ■ デジタルマニュアル

既存の作業工程リストや作業動画に 3D モデル・アニメーションを組み合わせ、より分かりやすいマニュアルを作成。

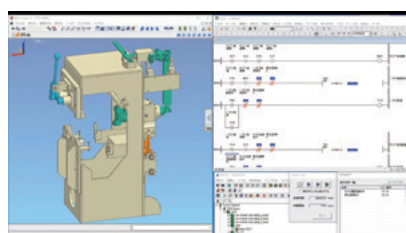


### ■ XR マニュアル

AR グラスで実物と 3D データ（ホログラム）を組み合わせ、作業手順を加えたデジタルマニュアル。



モータ交換の作業性確認

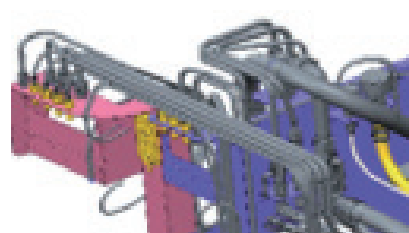
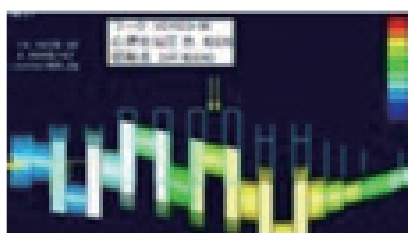


### ■ バーチャル DR

3D CAD データから実寸 3D モデル（バーチャル DR）を作成。CAD では判断しづらい箇所を実寸で確認が可能。

### ■ 制御動作検証

PLC、操作盤など実機と同じ環境を構築し、3D モデルと繋げ制御回路を検証。実機デバックレスが可能。



### ■ パラメトリック設計

エクセルデータを直接 3DCAD へインプットし、3D モデルを作成。3DCAD が操作できない人でもモデル作成が可能。

### ■ CAE 解析業務

各種解析ソフトによる構造解析（応力、変位）をご提供。

### ■ 3DCAD による配線・配管

配線・配管作成ソフトを使用し経路を検討。モデル化することで最適な長さを出し、無駄削減に貢献します。

## 金型設計



自動車のボディを製造するプレス金型の設計ノウハウを活かし、精度の高い金型設計技術と徹底したシミュレーションで高品質なプレス金型設計をご提供。

## 各種機械・電気制御設計



機械設計、電気制御設計を一括で請負います。機械・制御の設計で活用したデータをもとにしたシミュレーション、解析・製造支援も実施。

☆本カタログの記載内容は、改良等のため予告なしに変更する場合があります。なお、内容の正確さには  
万全の注意を払っておりますが、万が一誤記・脱漏・製本上の落丁等による損害は責任を負いかねます。

無断転載を禁ず

※免責事項の詳細は、ホームページの「利用規約」をご覧ください。

利用規約

<https://www.jtekt.co.jp/privacy/privacy2.html>



CAT.NO.XA001JA-4DS

Printed in Japan '26.09 ('22.06)