

JIMTOF2006展示概要



会 期	2006年11月1日（水）～11月8日（水）
会場時間	9：30～17：00（最終日は16：00まで）
会 場	東京ビッグサイト

展示コンセプト お客様と共にあらたなモノづくり～ Value & Technology ～

【JIMTOF2006出品機の概要】

GE4P-50II CNC 汎用円筒研削盤



1 000台以上の販売実績のあるGEシリーズに、高性能高信頼性をアップさせた新CNC装置『GC50』を搭載し、更に進化した感应操作汎用研削盤

GL4P-32E CNC 円筒研削盤



自動車部品、家電製品部品などの量産加工に最適な、「高能率・高信頼性・リーズナブル」なCNC研削盤
・豊富な付属品で、お客様の生産形態にフィットした仕様の選択が可能。
・CBNホイール仕様で、ランニングコストの低減が可能。

GL20M-32 CNC 円筒研削盤

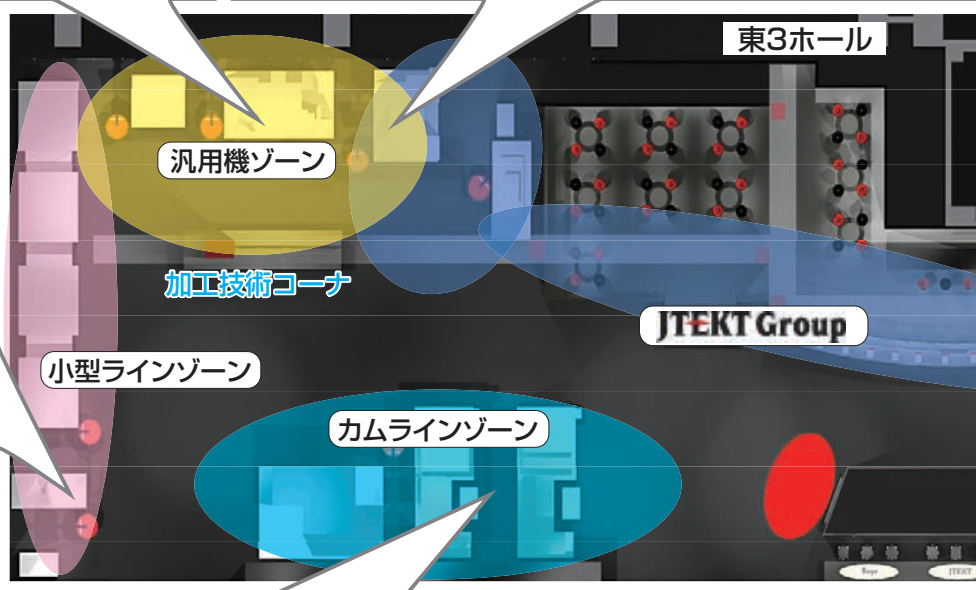


JIMTOF2004に参考出品した『EGProcessor®』をベースに、「省エネ・省スペース・生産性向上」の3つのコンセプトを備えた新世代研削盤



EGProcessor®

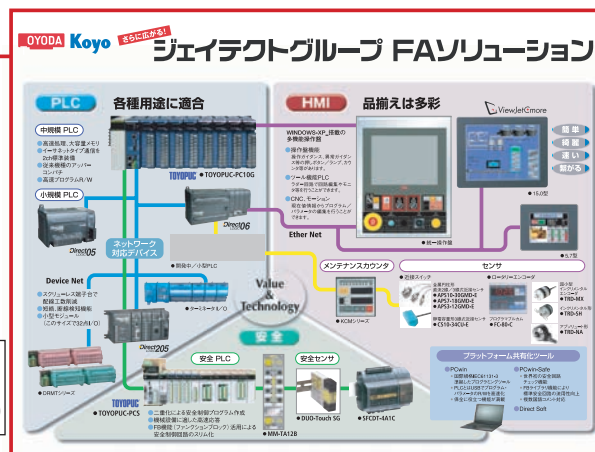
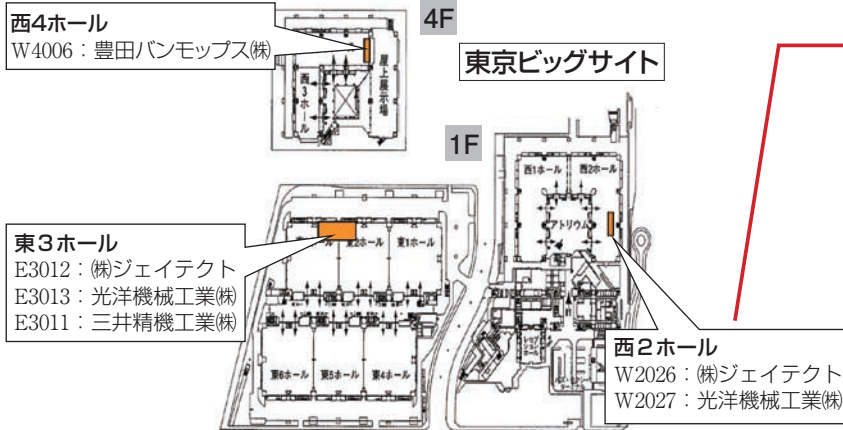
- ①「ECOLOG研削TYPEII」によるミニマムクーラント研削をはじめ消費電力の削減。
- ②フロアスペースは、同等機比50%以上削減。
- ③リニアモータ採用による早送り速度、小径砥石採用等非切削時間の短縮。



GL32M-63 CBN 円筒研削盤 GC20M-63 CBN カムシャフト研削盤



GC20M-63
自社製高速CNC装置『Gアモータ送り砥石台・ビタ主軸台方式を採用し、産性を実現するカムシャフト研削盤』
GL32M-63
「シンプル/フレキシブル・省スペース・環境にやさしい」カムシャフトの円筒部研削が可能。



FH630SX横形マシニングセンタ

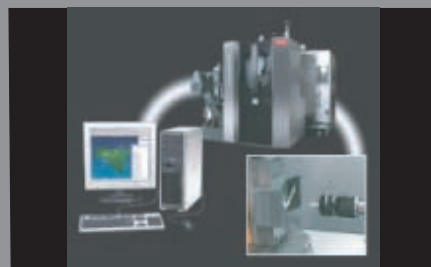


鉄・鋳物系部品加工に対し、高速で高剛性で高負荷に耐えうるリニアガイドスライドを持つ横形マシニングセンタ

<アライアンス機の充実>

FH-S シリーズ：FH550S/630S
FH-SXシリーズ：FH550SX/630SX
FH-R シリーズ：FH550R/630R
HW シリーズ：HW550/630

・UH55超高速金型加工機 ・金型加工自動化支援システム UH-SUPPORT SYSTEM



機上測定補正加工システム

UH55

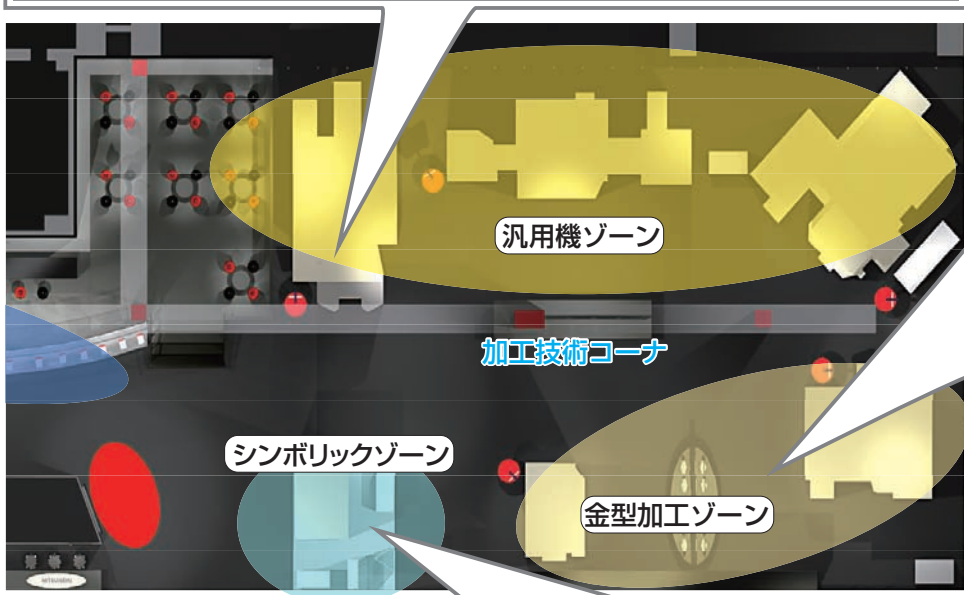
高速・高加速度送り機構と、高速・高剛性主軸を最大の特長としており、高速切削により、金型の製作時間を大幅に短縮出来る加工機

UH-SUPPORT SYSTEM

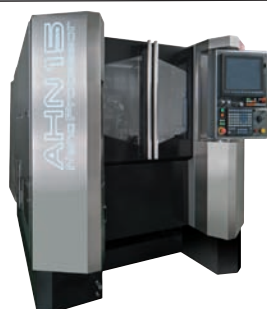
高速加工による金型製作の加工工程設計から製品の制度補正までを総合的にサポートすることにより、金型製作の自動化を支援するシステム

<システム構成>

- ①型加工工程設計支援システム
- ②超高速高精度制御機能
- ③金型加工用DNCシステム
- ④機上測定補正加工システム
- ⑤複合センシング補正機能
- ⑥主軸熱変位補正機能



AHN®15-3D超精密加工機



C50』にリニルトインモータ高精度・高生フト研削盤

安心高精度・い]カム・クを1機種で統

超精密加工技術を必要とする業種は、年々広がりを見せ、小型レンズの需要が著しく増加してきており、レンズ金型においては、形状精度・表面粗さ等の要求精度も更に厳しくなっている。さらにレンズの大型化の需要におこたえべく開発した。

NanoProcessor

AHN05で培われた最新技術を踏襲し、さらなる高精度化と操作性の向上を実現している。

最大加工径：φ50 (AHN05) ⇒ φ150 (AHN15)

NanoProcessor AHN05

