

---

巻 頭 言	『工作機械特集 JIMTOF2006』号発行にあたって	1
	常務取締役 赤羽仁史	
JIMTOF2006 展示概要		2
論 文	工作機械用案内面の開発—動圧, 静圧, 半浮上案内面—	4
	齊藤利幸	
	型加工工程設計支援システム (Mill-Plan/UH) の開発	12
	大石重雄 山田良彦 桑野義正	
資 料	GC20M-63 CBN カムシャフト研削盤	19
	山口智史	
	GL32M-63 CBN 円筒研削盤	23
	牧内 明	
	GL4P-32E CNC 円筒研削盤	29
	石山 元 宮崎彰久 古鷹隆司	
	GE4P-50II CNC 汎用円筒研削盤	33
	野々山 真 阿部田 郷	
	GL20M-32 CNC 円筒研削盤	38
	石山 元	
	超精密加工機 AHN15-3D	42
	田中太宏	
	FH630SX 横形マシニングセンタ	47
	山口泰一	
	金型加工自動化支援システム「UH-SUPPORT SYSTEM」	51
	神谷昭充 中野浩之 大谷 尚	
	安全 PLC:TOYOPUC-PCS	58
	荒木 力	

---

<b>FOREWORD</b>	Message upon Start of Publication on Machine Tool Edition .....	<b>1</b>
	Executive Director H. AKAHANE	
	Outline of Exhibition in JIMTOF 2006 .....	<b>2</b>
<b>TECHNICAL PAPERS</b>	Developing the Machine-Tool's Guideways —Dynamically Pressurized, Statically Pressurized and Partially Floated Guideways— .....	<b>4</b>
	T. SAITO	
	Development of Process-design Supporting System for Die Mold, Mill-Plan/UH .....	<b>12</b>
	S. OHISHI Y. YAMADA Y. KUWANO	
<b>TECHNICAL REPORTS</b>	GC20M-63 CBN Camshaft Grinder.....	<b>19</b>
	S. YAMAGUCHI	
	GL32M-63 CBN Cylindrical Grinder .....	<b>23</b>
	A. MAKIUCHI	
	GL4P-32E CNC Cylindrical Grinder.....	<b>29</b>
	G. ISHIYAMA A. MIYAZAKI R. FURUTAKA	
	GE4P-50II CNC General Purpose Cylindrical Grinder .....	<b>33</b>
	M. NONOYAMA S. ABETA	
	GL20M-32 CNC Cylindrical Grinder .....	<b>38</b>
	G. ISHIYAMA	
	The Ultra High Precision Machine AHN15-3D .....	<b>42</b>
	M. TANAKA	
	FH630SX Horizontal Spindle Machining Center .....	<b>47</b>
	Y. YAMAGUCHI	
	Automatic Die Mold Manufacturing System "UH-SUPPORT SYSTEM" .....	<b>51</b>
	A. KAMIYA H. NAKANO H. OHTANI	
	Safety PLC:TOYOPUC-PCS .....	<b>58</b>
	T. ARAKI	