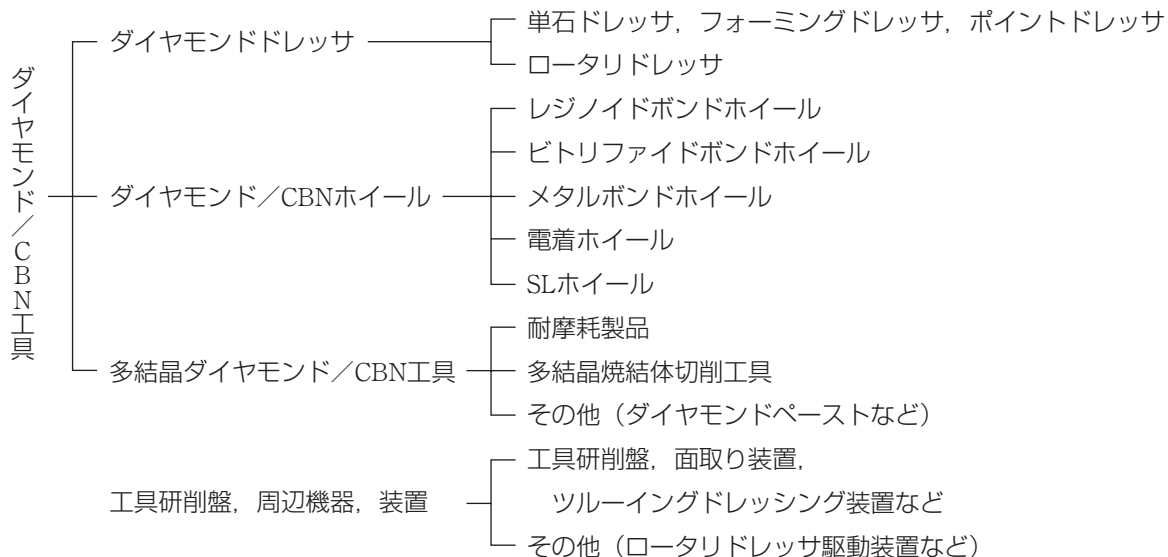


豊田バンモップス株式会社の主要製品紹介


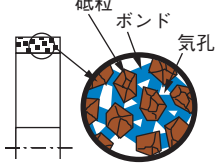

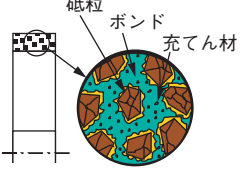

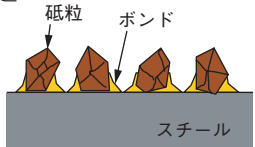
Introduction of Main Products of TOYODA VAN MOPPES LTD.

ダイヤモンド/CBN*工具製品群



*CBN : cubic boron nitride

主要製品の紹介

製品名	構造	特長	主な適用分野
ビトリファイドボンド ホイール 	CBN 砥粒をガラス質ボン ドで保持した有気孔構造 	有気孔タイプで、砥粒とボンド との結合力が強い。ためツルーイ ングが容易で、高能率研削加工 から特に切れ味を要する加工ま で適用範囲は広い	各種円筒、平面、内面、スリッ ト溝研削用 ・カムシャフト ・クランクシャフト ・ミッションシャフト ・CVT 部品 ・各種軸受
レジノイドボンド ホイール 	砥粒を充てん材の入った樹 脂ボンドで保持した構造 	ボンドに樹脂を用いているため、 他のボンドに比べ研削面粗さや チップングなどの加工品質やコ ーナダレの少ないことが要求さ れる場合の研削に適している	各種工具の研削用 ・ドリル ・リーマ ・エンドミル ・ブローチ 両頭平面研削用
SL ホイール 	砥粒を濡れ性の良いメタル ボンドにて保持した単層構 造 	砥粒の保持力が強固で砥粒突き 出し量が大いいため、切りくず の排出性が良く粗研削・平面研 削などの高能率加工が可能	粗研削用 マシニングセンタ用 グライディングセンタ用

豊田バンモップス株式会社

製品名	構造	特長	主な適用分野
ロータリドレッサ 焼結式 	ダイヤモンドを硬い焼結金属にて固定 	<ul style="list-style-type: none"> 電鑄式に比べダイヤモンド粒度が大きく分布密度が低いため、ドレッシングが良い ダイヤモンド粒度および分布密度の調整により切れ味と表面粗さの調整が容易 	一般砥石、セラミック砥石、CBN ホイールなどの成形ドレッシング用 トラバースタイプ <ul style="list-style-type: none"> クランクシャフト カムシャフト CVT シャフト (多段円筒) プランジタイプ <ul style="list-style-type: none"> 各種軸受 ボールねじ クランクシャフト
ロータリドレッサ 電鑄式 	ダイヤモンドをニッケルめっきにて固定 	<ul style="list-style-type: none"> 焼結式に比べダイヤモンド粒度が小さく分布密度が高いため、摩耗が少なく形状精度の維持が良い 分布密度をコントロールしたドレッサとしてHS*¹タイプドレッサ、DD*²タイプドレッサがある *¹HS：ハンドセット *²DD：ディンプル 	一般砥石、セラミック砥石、CBN ホイールなどの成形ドレッシング用 プランジタイプ <ul style="list-style-type: none"> 各種軸受 ガイドレール ボールねじ CVJ, CVT ボール溝用
耐摩耗製品 ダイヤモンドセンタ 	ダイヤモンド焼結体をシャンク先端に固定	ダイヤモンドが耐摩耗性に優れ、摩擦係数が小さいため、長期間に渡り高い加工精度を維持 <ul style="list-style-type: none"> 超硬に対し摩耗量が1/200以下 潤滑油不要 (環境に優しい) 	研削、旋削加工時の工作物支持 (量産部品) <ul style="list-style-type: none"> クランクシャフト カムシャフト ミッションシャフト モータシャフト セラミック製部品 (高硬度材料)
耐摩耗製品 シュー 	ダイヤモンド焼結体を基台に固定	耐摩耗性に優れる <ul style="list-style-type: none"> 振れ止め用シューの押ししろ調整作業回数が減少 精度の安定性向上 	各種研削時の工作物保持 (量産部品) <ul style="list-style-type: none"> クランクシャフト カムシャフト 各種軸受