

汎用立形マシニングセンタ FV シリーズ

FV965S/FV1165S/FV1365S/FV1565S



本 FV シリーズは、多分野における中・大型の鉄・鋳物系工作物の生産性を大きく向上させる汎用立形マシニングセンタである。主軸に高トルク・高出力のギヤ軸頭を採用し、さらに各軸送り部に角スライド機構を採用し、仕様の簡素化と顧客ニーズの高いオプションのパッケージ化に努め、クラストップレベルの高能率とロープライスの両立を実現した。

特 長

- ・ワイドな加工エリア
- ・クラス最高の切削能力
- ・優れた操作性・作業性
- ・環境・省エネルギーへの配慮

構 成

- 1) ワイドな加工エリア
- ・多様な工作物に対応できる、クラストップレベルの加工エリア

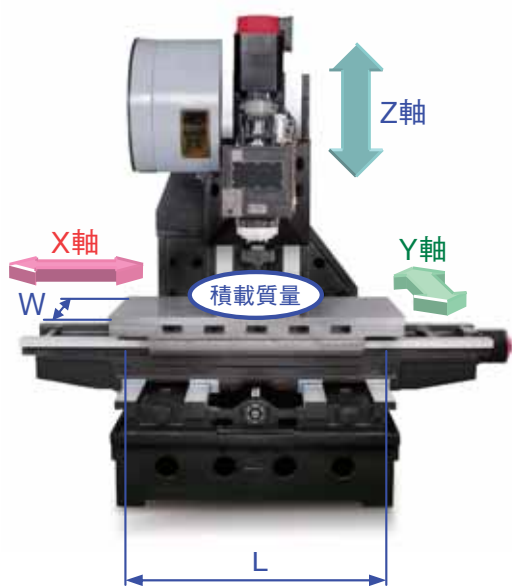


図 1 マシン加工エリア図

表 1 X,Y,Z 軸行程

項目	単位	FV965S	FV1165S	FV1365S	FV1565S
X 軸	mm	900	1 100	1 300	1 500
Y 軸	mm	650	650	650	650
Z 軸	mm	600	600	600	600

表 2 テーブルサイズと積載質量

項目	単位	FV965S	FV1165S	FV1365S	FV1565S
L	mm	1 100	1 300	1 450	1 650
W	mm	650	650	650	650
積載質量	kg	900	1 100	1 300	1 500

- 2) クラス最高の切削能力

- ・高トルクギヤ軸頭、全軸高剛性角スライド機構の採用による高い切削能力

< 正面フライス加工 >

切粉排出量：533cc/min 工具：φ125 × 8 刃

主軸回転速度：370min⁻¹ 送り速度：888mm/min



図 2 高トルクギヤ軸頭

株式会社ジェイテクト



図3 高剛性角スライド

3) 優れた操作性・作業性

- ・マシン前面扉の開口幅を大きく取り，作業性を向上
- ・ペンダント型操作盤の採用により，工作物への接近性をさらに向上
- ・マシン左右側面への保全用扉設置による高いメンテナンス性



図4 優れた操作性・作業性

4) 環境・省エネルギーへの配慮

- ・従来の作動油系統を廃止し，エアと電気のみで稼動する環境に優しい機械構成
- ・作動油用ポンプユニットモータの廃止および各種モータ類の最適選定により小型機並の電源容量（25%削減）に抑えることに成功

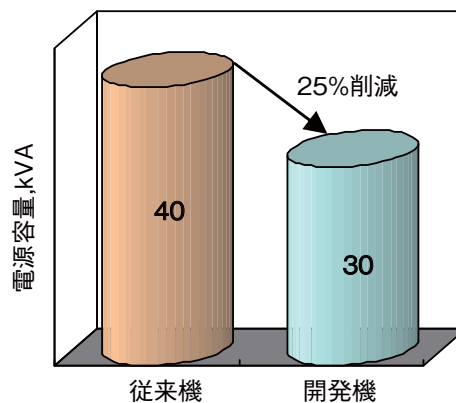


図5 小型機並の電源容量

（工作機械・メカトロ事業本部 商品開発部）