

JIMTOF2008展示概要

会 期 2008年10月30日 (木) ~ 11月4日 (火)
 会場時間 9:00~18:00 (最終日のみ17:00まで)
 会 場 東京ビッグサイト

東3ホール

E3008: (株)ジェイテクト
 E3007: 光洋機械工業(株)
 E2023: 三井精機工業(株)

展示コンセプト JTEKT Excellence

—卓越した商品, 技術を生み出す
 JTEKT哲学—

西4ホール

W4007: 豊田バンモップス(株)

GL4P-32E 円筒研削盤



自動車部品, 家電製品部品などの量産加工に最適な「高能率・高信頼性・リーズナブル」なCNC研削盤。

GF32M-63 クランクシャフト研削盤

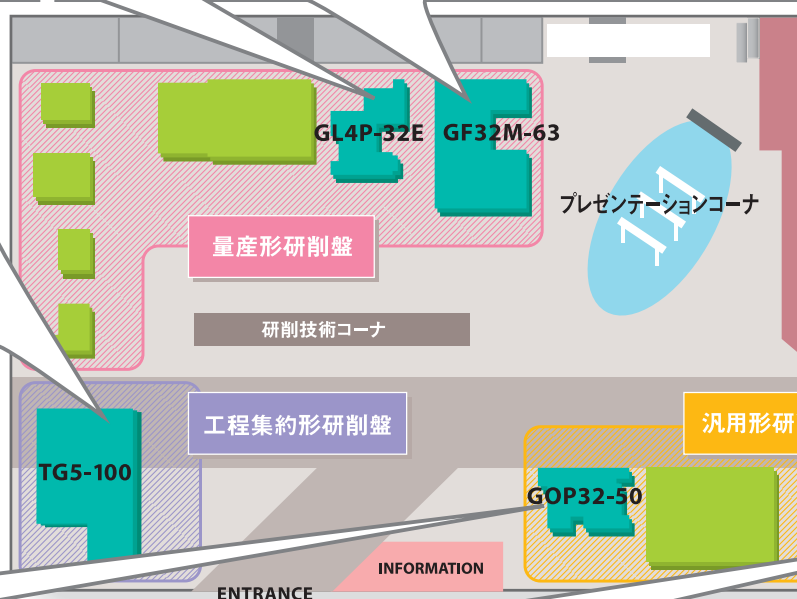


高精度・高生産性に加え, フレキシブルな機能を追加しあらゆるクランクシャフトに対応できるNEWバージョン。
 ・「GC50」リアモータ送り砥石台・ビルトインモータ主軸台などを採用したC-X軸制御加工で, クランクシャフト部をピンの高精度に研削。

TG5-100 グラインディングセンタ



豊富な砥石台ユニットのバリエーションを工作物に合った最適な組合せでご提案する工程集約形研削盤。
 ・研削盤初の砥石台のDDモータによる高精度割出し
 ・工程集約で高精度かつ芯出し作業レス
 ・人に優しい使いやすい複合研削盤



GOP32x50 油圧汎用円筒研削盤

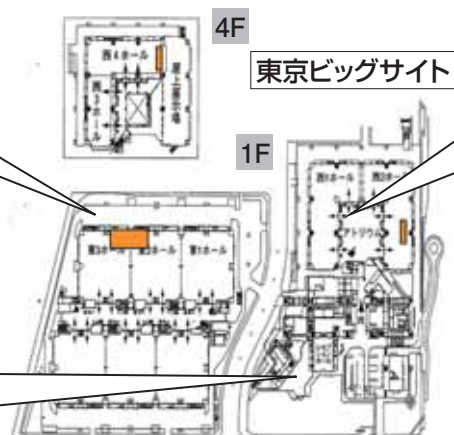


ベストセラーマシン研削盤がさらに使いやすくなって登場。
 ・マイナーチェンジにより操作性, 信頼性, 保守性, 安全性が向上。さらに, 高精度・高級感をイメージした機械デザインを採用。

GE6P-160II 大形CNC汎用円筒研削盤



大形CNC円筒研削盤GE6シリーズに, 内面研削装置が付属可能となって登場。
 ・大径長尺工作物の研削用に最適, 心間1600, 2500mmに加え, 新たに心間3200mmをシリーズに追加。

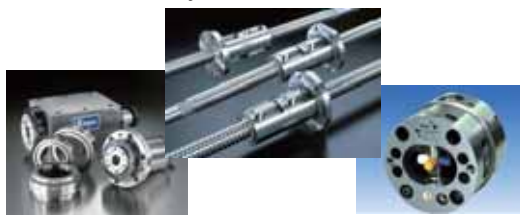


西2ホール

W2027・W2028 (1階) JTEKTグループ 共同ブース

工作機械の中で息づくJTEKTグループの技術

精密機器 (JTEKT, 光洋機械工業, 豊興工業)



ベアリング, スピンドル, ボールねじ, チャック他

制御機器 (JTEKT, 光洋電子工業)



PLC, 操作盤, タッチパネル他

PV640J 立形マシニングセンタ



自動車部品, 二輪部品を代表とするアルミ部品を高能率に加工する, ベッド固定インライン形高速立形マシニングセンタ。

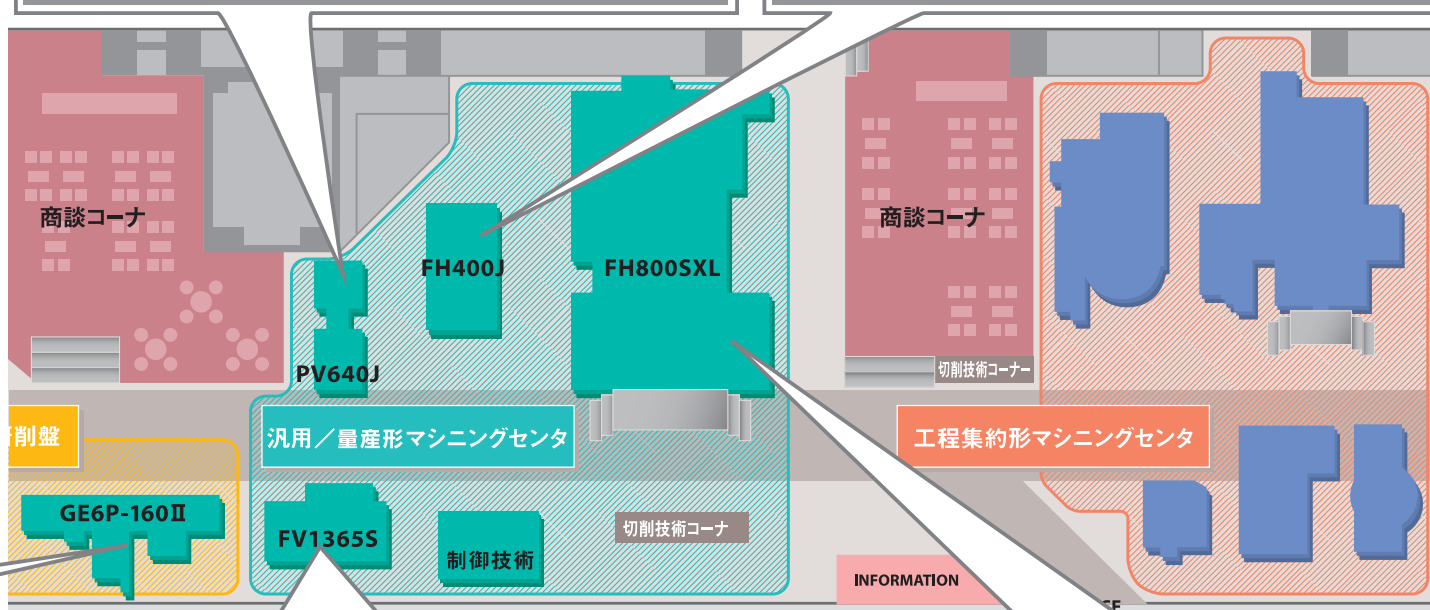
- ・クラス最小のマシン幅
- ・トップクラスの高速性能

FH400J 立形マシニングセンタ



クラス最小スペースとクラス最速のスピード性能を実現した立形マシニングセンタ。

- ・高速高剛性主軸
15 000min⁻¹
- ・高剛性円筒ころスライド
- ・センタラフ



FV1365S 立形マシニングセンタ



ギア変速主軸+高剛性一体角スライドを採用し, クラストップレベルの切削能力を実現した立形マシニングセンタ。

- ・最高の削りを提供するコストパフォーマンスマシン
- ・ワンクラス上の加工エリア

FH800SXL 横形マシニングセンタ



最大工作物振りφ800mm, 最大積載質量3 000kg, クラス最大の工作物サイズと, 54m/minの高速送りを両立した, 新しい大型横形マシニングセンタ。

- ・クラス最大の加工エリアと加工能力
φ1800mm × H1 600mm
W=3 000kg, X=1 600mm
Y=1 400mm, Z=1 850mm