

CNC 内蔵定寸 TOYOPUC-TSN70

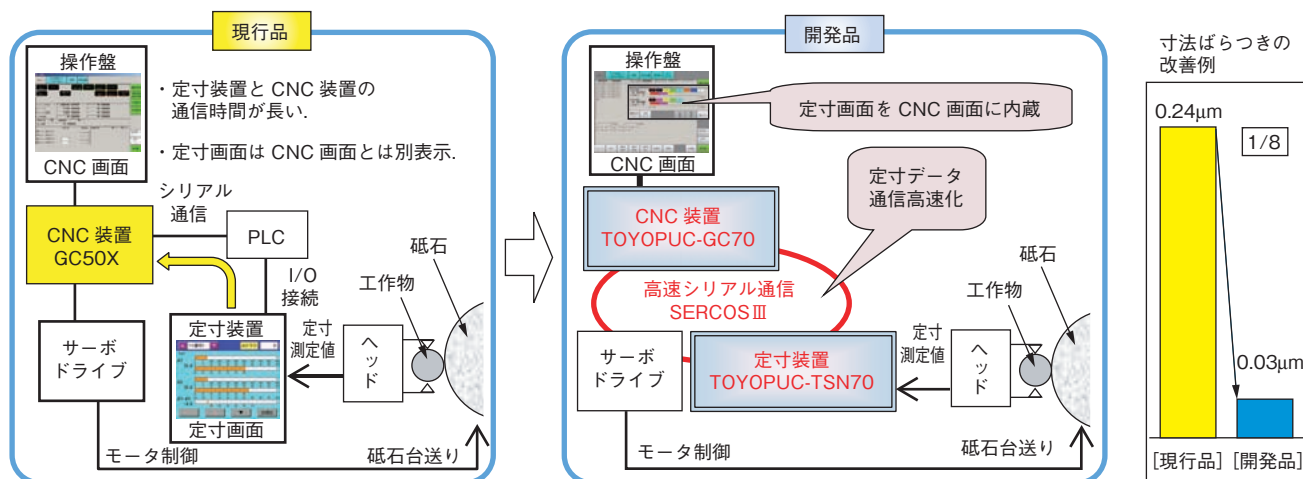
CNC Built-in Auto Sizer

定寸装置は、研削盤において、加工中に工作物の直径などを測定する装置である。定寸装置の測定結果に基づき CNC 装置が研削加工を制御し、高い加工精度を実現している。当社が自社開発した定寸装置および CNC 装置は、測定精度の高さと優れた操作性を特長とし、高い評価を得ている。

このたび、研削盤 CNC 装置 TOYOPUC-GC70 に内蔵する定寸機能と、制御盤内蔵型の定寸装置 TOYOPUC-TSN70 を開発したので紹介する。

1. 新型 内蔵定寸装置の特長

- ・ 定寸装置と CNC 装置との間に高速 SERCOS III 通信を採用。定寸のデータ通信を高速化したことにより、定寸研削時の寸法ばらつきを抑制し、高精度化を実現。
- ・ 定寸機能と CNC 装置 TOYOPUC-GC70 の一体化により、処理の高速化と通信時間の短縮を図り、さらなる高精度化とサイクルタイム短縮を実現。



2. 開発品の主な仕様

項目	仕様	
内蔵定寸装置 TOYOPUC-TSN70	ヘッド接続個数	最大 2 台
	接続可能 広範囲ヘッド	定寸ヘッド FX-1300, ピン研削定寸ヘッド FX-1400, スプライン定寸ヘッド FX-1310, 端面ヘッド FX-1230
	寸法特性 (広範囲測定時)	繰り返し精度 (25 回) : 1μm 以内 温度特性 : 0.3μm/°C 以内
	CNC 装置との接続	SERCOS III
CNC 装置 TOYOPUC-GC70	測定機能	測定項目数 : 最大 6 項目
	定寸信号点数	信号点数 : 最大 8 点, 領域数 : 最大 5 領域 テーパ判定数 : 最大 5 領域, テーパ制御数 : 最大 5 点
	データ管理	工作物 データ : 64 種, 工程数 : 1 920 工程, 工作物当りの最大工程数 : 30 工程
	付属測定機能	簡易真円度, 振れ, ゴミかみ検知, 円筒研削形状

* 1 TOYOPUC は、株式会社ジェイテクトの登録商標です。

* 2 SERCOS は、SERCOS International e.V. の登録商標です。（工作機械・メカトロ事業本部 メカトロ制御技術部）