

CNC 更新说明 (GC32 系列)

非常感谢您一直以来对捷太格特产品的顶力支持与厚爱。

由于磨床中以往使用的 CNC“GC32”产品需进行停产维修 (2015 年 12 月)，
特向您推荐替代产品“TOYOPUC-GC70”。希望您能借此机会认真考虑这款产品。

※关于伺服放大器、伺服电机，我们于 2015 年 1 月进行停产维修的说明。



设备最新功能升级

■ 提高可维护性

- 电路监测功能
- 伺服采样功能
- 统一备份功能 (USB)

■ 防止意外停机 / 长时间停机

与旧产品相比，故障率下降，
耐环境性等能力大大提高

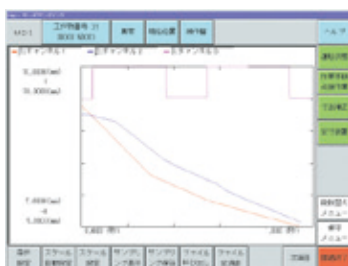
■ 生产率提高

与旧产品相比，CPU 性能大幅提高，
扫描时间缩短，从而降低了循环时间
* 生产型最多缩短 19 秒

从异常指示灯到简单的电路监测



利用伺服采样功能进行波形分析



可利用互联网维护系统进行远程诊断



* 需要另外安装调制解调器并与通信公司签约。

标准规格 CNC 更新

机 型	工 程 期 限
GE4, GL4E, SelectG (2 轴 + 主轴)	3 天

CNC 更新其他生产型号

机 型	工 程 期 限
GL3, GL5 (2 轴 + 主轴)	约 1 周
GL6, GL7 (4 轴 + 主轴)	约 1 周
GCH63B (3 轴 + 主轴)	约 1 周
GV70 (9 轴 + 主轴)	约 2 周
GM63 (5 轴 + 主轴)	约 2 周

工程期限因机械规格而异。

更换 CNC 后的生产型操作面板示意图



操作按钮的配置不变，
GC70 显示器的配套操作面板已更新

※ 生产型不带简单电路监测功能。

希望报价的客户您好：
请联系捷太格特服务办公室

<https://www.jtekt.co.jp>