

研削加工のバリエーション 増やしませんか？

★JTEKT製CNC円筒研削盤において

新規ワーク
取り込みたい

生産効率
上げたい

最適な生産
したい

現在使用中のJTEKT製CNC円筒研削盤に
オプションサイクル 後付け追加で解決！

使い慣れた設備を継続してお使い頂きながら
加工のバリエーションが広がります！

●用途に合わせた加工サイクル

●新台オプションサイクル追加

	項目	内容	対象機種		定価 (改造費含む)	商品No
			機種	CNC仕様		
サイクルタイム 短縮	アングル切込 ブランジ研削サイクル	端面と円筒面を同時研削 (GL3i/4と同じ加工がGEで可能です)	GE3Ai/GE4Ai	GC70	下記に お問合せ 下さい	G710AA
			GE3A II /GE4A II	GC50		G710BW
	段差いし修正機能 [NC15ポイント]	段差のいしを作れます	GE3i/GE4i/GE6i	GC70		G710AP
生産性向上	テーパトランス研削機能 R付ブランジ研削機能	テーパの研削ができます (GL3i/4と同じ加工がGEで可能です)	GE3i/GE4i	GC70		G710AS
	コンタリング 研削サイクル	輪郭形状をつくります	GE3i/GE4i	TOYOPUC® -Touch		G710AJ
最適生産	クラウニング研削サイクル 単一R形状	ロール研削に最適、熟練作業者の様に クラウニング形状が研削できます	GE3Pi/GE4Pi/GE6Pi	GC70		G710AD
	クラウニング研削サイクル カスタマイズタイプ	複雑なクラウニング形状に対応 お客様用にアレンジしますので、弊社へ相談下さい	GE3Pi/GE4Pi/GE6Pi	GC70		G710AG
			GE3P/GE4P/GE6P	GC50		

●オリジナル研削サイクルが必要な場合

	項目	内容	対象機種		定価 (改造費含む)	商品No
			機種	CNC仕様		
	NCデータフォーマット 入力機能	Gコードを使用して、 固定サイクル以外の動きを作成 できます	GE3i/GL3i/GE4i/GL4i/GE6i	GC70	下記に お問合せ下さい	G710AM
			GE3i/GL35Ⅲ/GE4/GL45Ⅲ/GE6	GC50		

●オプション（研削データ登録数の拡張）

※研削データ登録数 100種以上の場合はご相談ください

	項目	内容	対象機種		定価 (改造費含む)	商品No
			機種	CNC仕様		
オプション	工作物選択99種化	研削データ登録 99種迄登録拡張（標準64種） (最大工程数は1920工程のままで)	GE3i/GL3i/GE4i/GL4i/GE6i	GC70	下記に お問合せ下さい	G710CQ

- ※ 上表記載の機種以外につきましては、下記までお問合せ下さい。
- ※ 追加される固定研削サイクルは、簡易自動決定には対応しておりません。データ画面で直接入力が必要です。
- ※ 現地工事の操作説明には、CNCプログラミング教育は含まれておりません。
- ※ いし修正用成型ダイヤモンドは付属しません。（お客様にて御用意願います。）
- ※ 本仕様につきましては、予告なく変更する事があります。

本件に関するお問合せ先

(株)ジェイテクト カスタマーサポート部 お客様相談センター TEL:0566-25-5161 <https://www.jtekt.co.jp>



メルマガの
登録はこちら



お見積の
お問合せはこちら

JTEKT

株式会社ジェイテクト

2024年6月
株式会社ジェイテクト
工作機械・システム事業本部 カスタマーサポート部
No. CS1010J-3a

見積依頼シート

ご希望のお客様へ
右のQRコードからアクセスできる「各種 お見積のお問合せ」、又は下記“見積り依頼シート” に
必要事項ご記入の上ご送信(ご入力)ください。弊社 担当営業よりお見積りご提出させていただきます。



メールの場合は、こちらにお送りください。⇒ customer-s@jtekt.co.jp
FAXの場合は、こちらに送信願います。⇒ FAX:0566-25-5469

< オプションサイクル追加 >

ふりがな		ふりがな	
貴社名		ご氏名	
部署名		連絡先	電話番号
		メールアドレス	@
ご住所			

お使いになられている機械のジェイテクト機番(必須)	機 種	ご注文の商品
記入例：RF—1000 Rから始まるRF,RCなど + 数字4桁	記入例：GE4Pi-50	G710**
-		

ご意見、ご要望